



green
GLUING

EMBALAJES PRIMARIOS

Encolado preciso y rápido

CONSTANCIA EN LA APLICACIÓN DE ADHESIVO DE ALTA PRECISIÓN

Los envases primarios para alimentos y productos farmacéuticos plantean grandes exigencias al proceso de encolado. Robatech le ofrece componentes de sistema fiables con los que podrá encolar paquetes pequeños de forma precisa y segura incluso a altas velocidades.



Precisión

Una aplicación precisa del adhesivo es el requisito previo para un encolado limpio de sus envases. Cada punto en su lugar, incluso a altas velocidades.



Seguridad

Para que el encolado resulte seguro, es necesario que el adhesivo mantenga una viscosidad constante. Para ello se necesitan componentes fiables que fundan, transporten y apliquen el adhesivo con cuidado.



Fiabilidad

La precisión de repetición es fundamental cuando se trata de envasar rápidamente muchos productos pequeños. Porque solo se puede garantizar un encolado seguro y limpio de los productos cuando la precisión a la hora de aplicar el adhesivo se mantiene siempre constante.



Rapidez

Cuando las velocidades de producción son altas, utilizamos cabezales de aplicación de alta precisión y larga vida útil con altos ciclos de conmutación.



Eficiencia energética

Los sistemas con un buen aislamiento cuidan el adhesivo y protegen sus productos del calor residual. Además, gracias al menor consumo de energía, también le permiten reducir los costes operativos.

Equipo fusor Vision

- Disponibilidad del sistema de más del 99 %
- La mejor eficiencia energética en el sector
- Manejo inteligente



Manguera calefactora Performa

- Viscosidad constante del adhesivo gracias a puntos de conexión con aislamiento
- Ahorro de hasta el 45 % en el consumo energético en comparación con las mangueras convencionales
- PrimeConnect para una instalación rápida y sin errores sin herramientas especiales



Cabezal de aplicación SpeedStar Compact

- Control automático de la carrera para una precisión de repetición absoluta
- Vida útil de 500 millones de ciclos de conmutación
- Puntos pequeños de hasta 0,5 mm



Sus ventajas

- Alta precisión constante y aplicación de adhesivo con un corte limpio
- Productos encolados de manera segura y limpia
- Alta fiabilidad del proceso
- Altas velocidades de producción
- Poco calor residual, bajo consumo energético