



green  
GLUING

## PAPIERTRAGETASCHEN

mit zuverlässigem Kaltleimauftrag effizient herstellen.

## „PAPERIZATION“ LEICHT GEMACHT

Der Ruf nach einfach recycelbaren Tragetaschen stellt viele Packmittelhersteller vor neue Herausforderungen. Plastik oder plastifizierte Materialien werden vermehrt durch Papier ersetzt. In der Folge muss ein Teil des Produktionsprozesses umgestellt werden: Heissleim wird deshalb durch Kaltleimauftrag ersetzt.

### Papiertragetaschen mit Kaltleim herstellen

Kaltleim ist ein Klebstoff, der in Papier eindringt und hitzebeständig ist. Die Verklebung ist zuverlässig und irreversibel: ideal zur Herstellung von Papiertragetaschen und Flachhenkel.

### Presto für alle Auftragsbreiten

Mit dem Flächenkopf Presto lassen sich sämtliche Auftragsbreiten im Klebprozess realisieren: schmale auf das Kraftpapier wie auch breite auf die Papierwarenbahn. Bei Bedarf kann Presto auch für die Seitenverklebung der Papiertragetaschen eingesetzt werden. Der elektrische Flächenkopf arbeitet leise, schnell und liefert einen präzisen Abriss sowie exakte Randschärfe. Sein hochwertiger Auftrag erlaubt die Einsparung von Kraftpapier, denn übliche Sicherheitsmargen können wegfallen. Dadurch werden übermässig abstehende Papierränder auf der Tascheninnenseite vermieden.

### Sempre für zuverlässigen Raupenauftrag

Der elektrische Spritzkopf Sempre sorgt für eine präzise und stabile Flachhenkel-, Boden- und Seitenverklebung. Die Klebstoffauftragsmenge wird mittels Materialdruckregler und der im Auftragskopf integrierten Hubeinstellung exakt eingestellt. Klebstoff tritt so nicht über die Papierränder hinaus.

### Vorteile

- Nur zwei Auftragskopftypen für alle Klebstationen: erleichtert die Ersatzteilhaltung, Schulung und Wartung
- Auftragsköpfe elektrisch betrieben: leise Arbeitsweise, hohe Lebensdauer bis zu 1 Milliarde Betriebszyklen, exakte Randschärfe und Präzision im Abriss, tiefe Installations- und Betriebskosten
- Breite des Flächenauftrags einfach variierbar durch schnell zu wechselnde Masken
- Reduzierter Platzbedarf durch schmale, kompakte Bauweise der Auftragsköpfe
- Einfache Systemintegration: Ansteuerung der Auftragsköpfe via SPS bis max. 15 bar oder via Steuergerät bis max. 30 bar Klebstoffdruck



Presto als Mehrfachkopf bis 165 mm Auftragsbreite



Mit Masken lässt sich die Auftragsbreite einfach variieren



Sempre für Raupenauftrag zur Boden- und Seitenverleimung



- 1 Flächenauftrag Flachhenkel
- 2 Raupenauftrag Kraftpapier
- 3 Flächenauftrag Papierwarenbahn
- 4 Raupen-/Flächenauftrag Seite
- 5 Raupenauftrag Boden

Stationen im Kaltleimauftrag für die Papiertragetaschenherstellung