



ro

green
GLUING

床垫生产

从袋装弹簧到成品床垫

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

袋装弹簧生产

挑战

为了满足袋装弹簧床垫的需求，需要可根据机器速度与袋装弹簧粘合形式灵活调整的喷胶系统。袋装弹簧生产是一个独立的过程，不属于实际的床垫生产。弹簧被推入相互连接的独立袋装无纺布袋中，这就是袋装弹簧的生产过程。

解决方案

袋装弹簧按照尺寸切断后，使用热熔胶喷段的方式将切成固定长度的袋装弹簧从侧边粘接在一起与连续粘合不同，间断式粘合可在不影响质量的前提下大幅降低成本。

喷枪可以配备不同数量的喷头，喷头可以单独开启和关闭由于喷嘴出胶角度可以调节，可以根据规格不同简单且准确的调整喷胶的位置如果还需要在袋装弹簧单元上加盖绒布，可使用连续的线状喷涂将毛毡粘合到顶部和底部。喷嘴出胶方向可以通过扳手简单的调节

喷枪具有精确且可重复性的喷胶性能。CoolTouch 冷触摸系统可降低操作人员被烫伤的风险。AMS 胶粘剂测量系统可监测最佳胶粘剂消耗量，并可作为配件集成到熔胶机中。该系统能以最小的用胶量进行喷胶，从而节约成本。

优势一览

- 根据生产规格可灵活调节喷枪
- 快速切换喷胶模式提高生产力
- 通过精确和可重复的喷胶应用实现完美粘合的袋装弹簧单元
- AMS 胶粘剂测量系统可优化粘合剂消耗量和降低成本
- 通过全球网络贴近客户销售和售后服务网络



袋装弹簧粘合



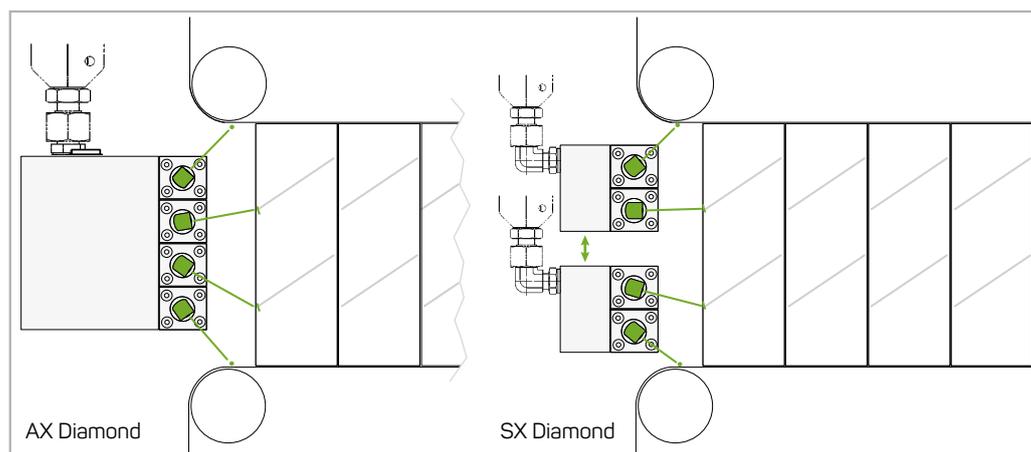
AX Diamond



SX Diamond



喷嘴角度可调



AX Diamond

SX Diamond

床垫制造

挑战

床是家中最重要的家具之一。在选择合适的床垫时，舒适度和质量起着重要作用。由于酒店行业的需求与日俱增，床垫行业已成为一个充满活力、利润丰厚的市场。此外，在线购物和准时化生产要求生产流程高效、灵活、具有成本效益的同时又不影响质量。

凭借与床垫行业领先的机械制造商的数十年间的成功合作，乐佰得知道什么是最重要的。无论是自动还是手动喷胶、线状还是螺旋状，是袋装弹簧、乳胶芯还是海绵芯的床垫，我们都能提供合适的解决方案。

自动喷胶

第一步，多头喷枪在床垫的基材喷涂几道热熔胶线。外侧的胶线用于粘合侧边框架。内侧胶线用于粘合床垫芯，床垫芯可根据床垫类型单独选择。床垫芯的胶线可以是直线，也可以是波浪线。如果胶粘剂的粘合范围更大，可以使用螺旋喷枪。

在安装完侧面框架和插入芯材后，使用喷涂螺旋或线状胶粘剂粘合其他海绵和床垫层。可根据客户要求和机器速度灵活选择合适的喷枪和系统。通过选配的 AMS 胶粘剂测量系统，可对胶粘剂的消耗量进行监控，并将消耗量降至最低。这大大降低了成本，并确保了喷胶应用的一致性和可重复性。

优势一览

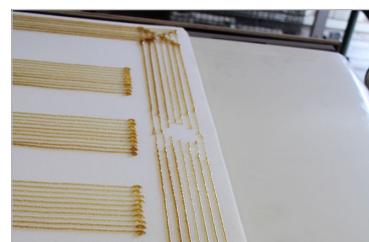
- 即使在变速的情况下，也能精确重复喷胶模式和胶粘剂用量
- AMS 胶粘剂测量系统可优化胶粘剂消耗量并降低成本
- 可根据要求灵活匹配的各种喷枪
- 通过全球网络贴近客户和销售服务网络



床垫层



曲线喷涂



直线喷涂



毛毡上的螺旋喷涂



海绵上的螺旋喷涂

床垫制造

手动喷胶

热熔胶手动喷枪与熔胶机配合使用，用于手动喷胶工艺。根据不同的要求和工作步骤，手动枪可配备线状或螺旋状喷嘴。为了减轻喷胶过程中手部肌肉的疲劳，手柄可根据人体工程学原理进行调节，操作时无需费力。为了实现高效和符合人体工程学设计的工作场所，乐佰得为加热喉管提供了特殊的支架和旋转系统。因此，一台热熔胶机可同时操作多个手动枪。

优势一览

- 得益于符合人体工程学的可调式手动枪可减少操作时所需的力气，减少手部肌肉的疲劳，
- 由于为加热喉管配备了特殊的支架和旋转系统，使用手动枪喷胶时更加方便
- 通过灵活的旋转系统，多个喷胶工位可使用一台热熔胶机



手动螺旋喷涂



EasyStar 手动枪



Concept 热熔胶机

