

ro



green
GLUING

板材封边
高效视觉无接缝

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

封边刮胶

挑战

在封边过程中，不仅要保证粘合的持久性，完美的外观也非常重要。所谓的「视觉无缝」，即在封边的边缘无可见胶粘剂印迹，在这里被视为质量特征。乐佰得可根据要求提供不同的喷胶解决方案。

合适的解决方案

无论是使用 EVA、聚烯烃还是 PUR 胶粘剂，无论是使用预熔胶机填充胶槽还是需要完整的刮嘴系统，乐佰得都能提供合适的解决方案。乐佰得热熔胶机可通过各种接口与主机连接，并集成到现有系统中。

板材封边

使用 EdgePro 凹槽式刮嘴进行封边 热熔胶被刮涂在中密度纤维板、胶合板、涂层刨花板或细木工板和刨花板以及厨房台面等材料的裸露的侧边上。所需的胶粘剂刮涂宽度可自动或手动设置。根据板材材料的不同，PVC、ABS、丙烯酸、三聚氰胺、木材或木皮制成的封边条会在刮胶后压在板材边缘上。对于多孔板，可先涂一层边缘密封胶。这样做是让表面光滑，在随后的封边中可以很容易地实现视觉无缝。

采用封闭式喷嘴系统，可精确计量胶粘剂的用量，重复刮涂的精度也高。这就将粘合剂的消耗量降至最低，与滚筒涂胶系统相比，可节省大量费用。此外，清洁时间短、胶粘剂和颜色更换快、操作简便也提高了效率。此外，刮枪的可旋转的支架可以轻松的调整刮嘴和产品之间接触的力度，并且可以灵活的定位刮嘴相对于产品的位置 最佳安装定位配合胶粘剂监控系统 and 反抽系统，保证在连续刮涂中干净的断胶效果

优势一览

- 精确、可重复的刮胶应用实现视觉无缝
- 通过胶粘剂反抽系统实现干净断胶
- 设置时间短，操作简便
- 主机集成和数据分析优化

喷嘴系统 VS 滚筒喷涂系统

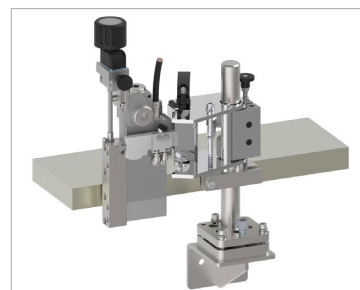
- 胶粘剂质量更好，无污染，因此粘合力极佳
- 通过温度监控实现工艺可靠性，可监测整个系统
- 集成带有自动长度控制功能的控制模块
- 通过快速设置提高生产率和减少维护
- 胶粘剂成本最多可降低 25%



边缘密封



板材封边



精确的胶粘剂喷涂