



green
GLUING

乐佰得控制 系统 (RCS)

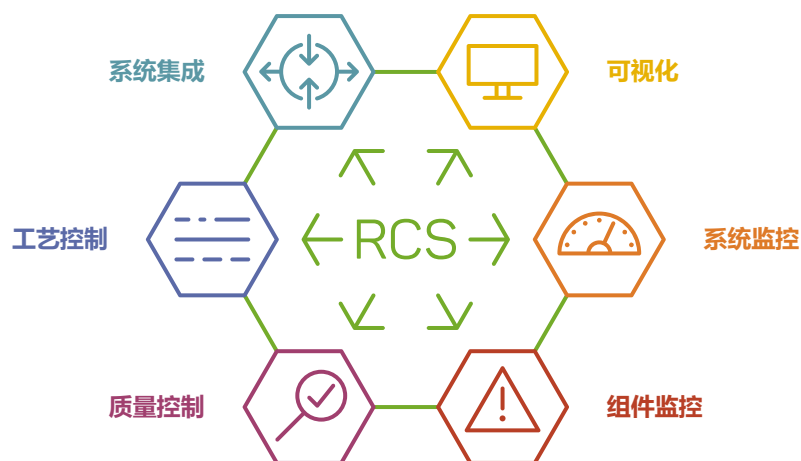
只需一个平台即可控制、操作和监控喷涂工艺中的所有功能



green GLUING

通过“绿色喷胶”，我们在工业喷胶工艺和生态价值之间架起了一座桥梁。我们将创新和效率与可持续解决方案相结合，使喷胶工艺更环保、更安全、更方便。

单一平台——智能操控



乐佰得控制系统（RCS）是一座集成式多合一平台，用于喷涂工艺的智能控制、操作和监控。RCS 确保高效且透明的喷涂工艺。所有功能均已备齐，可以随时轻松地激活。

适合每种喷涂工艺的解决方案

乐佰得控制系统可适应喷涂工艺的各项要求。胶粘剂喷涂系统配置完毕后，即可通过软件密钥随时扩展功能范围。不论胶粘剂喷涂系统是独立式应用，还是集成于整体系统中，都不会造成影响，由此确保绝对灵活性。

您的优势

- 简便的系统集成
- 从您所选的位置进行直观操作
- 对喷涂功能进行高效配置和管理
- 可靠数据实现工艺优化
- 通过组件监控避免意外停机
- 通过品质控制实现最大工艺可靠性和生产线效率

基本功能

通过乐佰得控制系统的基本功能，可以轻松配置喷涂工艺，并调用基本系统数据。

- 加热区
- 泵
- 状态和故障显示
- 雾化喷枪应用配置
- 降温
- 周定时器
- 自动加料
- 液位监测



智能控制

我们的智能控制使喷胶工艺更加智能化。其全面的控制和跟踪功能可以为生产流程实现优化和保障。在数字环境中，这是实现高效网络化生产的接口。



系统集成

乐佰得控制系统为更高级别的系统提供了方便而多样的集成选项。乐佰得提供的一站式硬件和软件彼此完美匹配，确保界面清晰明了，并且在可选功能的选择方面实现灵活性。

通过现场总线系统轻松连接

乐佰得控制系统支持众多现场总线系统。这简化了与更高级别整体系统的集成，并确保了与主机的可靠通信。

通过开放式接口直接控制

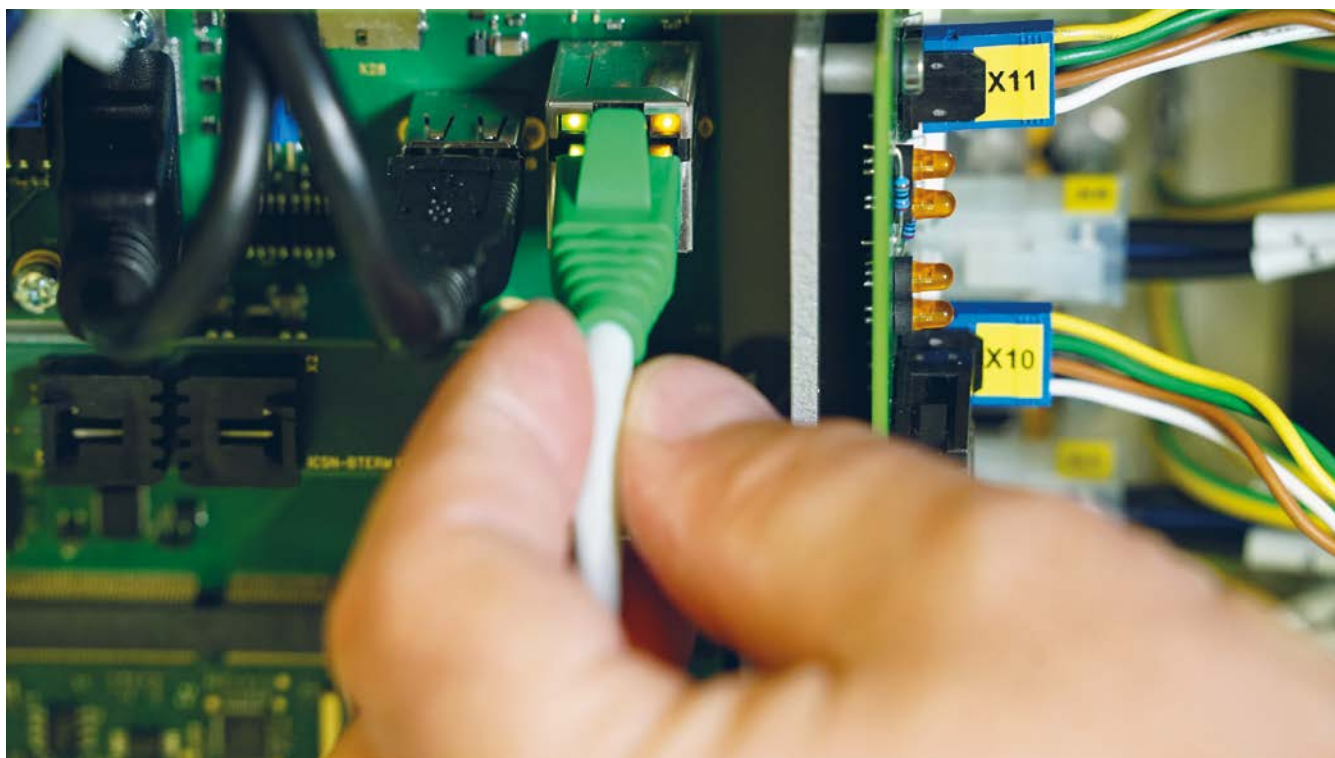
客户特定解决方案可获得轻松编程，并通过开放式界面实现对功能的直接控制。乐佰得以软件组件、文档化专业技术和参考项目为集成过程提供积极支持。

无缝的操作界面集成

乐佰得喷涂解决方案的标准化用户界面可以轻松集成至主机中。所有功能均可通过整体系统的主屏幕直接获得查看、调用和操作。根据要求，也可交付不带本机操作面板的熔胶机款型。

您的优势

- 得益于对众多现场总线系统的支持可实现快速的系统集成
- 简便的乐佰得用户界面安装和便捷的远程访问
- 通过可编程控制直接操控乐佰得系统
- 获得清晰记录的开放式接口
- 通过软件组件和专业技术为系统集成提供支持
- 自行开发的硬件和软件确保最佳匹配





可视化

乐佰得控制系统在标准化用户界面上集中显示用于控制、操作和监控喷涂工艺的所有功能。具有一致外观和使用感受的图形显示让您可从所选位置进行直观操作。

通过移动设备远程访问

得益于集成网络服务器技术，能够从移动设备或 PC 远程控制、操作和监测喷涂工艺，并可通过网络浏览器和响应式设计的用户界面轻松访问，使远程访问易于反掌。

访问主机

所有胶粘剂喷涂系统功能均可通过整体系统的主屏幕直接获得查看、调用和操作。

通过本机操作面板访问

本机操作面板既可作为熔胶机的组成部分（在热熔胶喷涂情况下），也可作为单独设备（在冷胶喷涂的情况下）。所有功能均可通过触摸屏进行轻松操作。

您的优势

- 所有功能的图形化用户界面
- 直观的用户指南简化正确操作
- 从您所选的位置（本地、远程）访问主机
- 一致的外观和使用感受降低培训需求





工艺控制

借助乐佰得控制系统，可以有效控制和管理热熔胶和冷胶应用的喷涂长度及喷胶量。得益于清晰的可视化效果和广泛的作业数据库，工艺控制极为简便，并可以快速转换格式。

喷胶模式控制——直观且集成

乐佰得控制系统中集成的喷涂控制易于使用且清晰直观。喷涂控制支持多种操作模式：每个通道最多可达 32 个可编程胶线的连续或间断模式，以及点或线模式、固定长度或自动长度调节模式。此外，特定于规格的设置和喷涂样式可以存储在 1,000 多个作业中，且能够手动或通过 PLC 检索。

喷胶量控制——方便且集成

喷胶量控制适用于带齿轮泵的型号。借此可直接输入所需的喷胶量 (g/m^2) 和喷涂宽度 (mm)，并自动计算泵速，实现尤为精确和均匀的胶粘剂喷涂。使用此功能，无需进行复杂的重量控制工序，即可确定喷胶量。

压力控制

压力控制可确保喷涂阀处可靠且恒定的压力，由此可保证从头到尾的均匀胶粘剂喷涂，以及高品质的粘合结果。

您的优势

- 通过喷涂模式简化喷涂配置
- 多种标准规格模板可供选择
- 广泛的数据库，适用于 1,000 多项作业
- 所有喷涂组件的清晰布局
- 预览功能可简化数据输入
- 直接输入所需的喷胶量，而无需进行重量控制



喷涂控制有两种型号

	集成于熔胶机	作为独立设备
生产速度	最高 300 m/Min.	最高1250 m/Min.
喷枪数量	1 至 8	1 至 8 (可扩展)
可储存的喷胶样式	> 1'000	< 90
自动长度调整	有	有
码垛功能	有	有
喷涂位置检测	有	有



系统监控

乐佰得控制系统的系统监控可提供重要的消耗和运行数据，以实现预防性、纠正性和优化性工艺调整。趋势分析和评估提供透明度，并可在喷涂工艺中快速检测故障。

集中储存配置数据

该功能可将任何数量的配置数据集中收集在胶粘剂喷涂系统中。除了有关胶粘剂制造商和胶粘剂类型、泵机和气压，以及喷嘴与产品之间的距离等数据外，产品编号同样尤其重要。因为借此可以快速识别组件，以确保备件预订准确无误。

轻松计算胶粘剂节约量

胶粘剂计算器可计算出激活定位模式时能够节省的胶粘剂量和成本。由此，节约潜力清晰透明，一目了然。

能效清晰可见

能耗功能记录系统当前的发热功率，按每天、每月和每年累计以 kW/h 为单位的数值，并以图形方式清晰地显示了结果。

优化胶粘剂喷涂工艺

可选的胶粘剂用量监控系统 AMS 能够可靠地监控胶粘剂喷涂量。借助 AMS 的配置和分析功能，可以将各个生产线彼此进行比较，评估新的胶粘剂和喷涂样式，或者确定胶粘剂的采购和存储信息。测量数据的清晰图形显示可提高透明度，并有助于优化设置和评估，由此令保持工艺可靠性的同时实现胶粘剂节约变得更加易于测量和计算。

您的优势

- 消耗和运行数据分析
- 通过减少胶粘剂用量实现节约
- 趋势分析为工艺优化提供基础
- 胶粘剂消耗量评估





质量控制

乐佰得控制系统简化了质量控制系统的集成，因为一切功能已准备就绪：不论是用于测量和监控胶粘剂消耗量和胶粘剂喷涂位置的软件，还是用于连接第三方提供商质量保证系统的界面。

胶粘剂用量监控系统 AMS

可选的胶粘剂监控系统可在确保最小胶粘剂喷涂量的情况下实现牢固的粘合。AMS 使用泵冲程或齿轮流量来确定实际胶粘剂消耗量。乐佰得控制系统将测量数据与配置数据进行比较，如果偏离定义的公差范围，则会发出警告。由此可以快速确定胶粘剂喷涂中的故障。即使没有安全余量，也可以确保产品的牢固粘合。

质量保证系统

乐佰得携手合作伙伴 W. H. Leary 提供广泛的质量保证体系。乐佰得控制系统可以最佳支持与所有检测技术的连接。检查选项和配置几乎毫无界限。

验证喷涂位置

喷枪或生产线上的可选传感器可监控胶粘剂喷涂位置是否正确。如果胶粘剂喷涂式样超出所选的公差范围，则验证功能会立即发出故障信号。该信号可根据需要用于报警功能、产品踢废和/或产品标记。

用于热熔胶喷涂的红外线传感器

红外传感器 IR 1.0 监控胶粘剂喷涂的位置和准确性。为此，传感器会测量液态胶线的温度并在偏离公差范围时发出信号



用于冷胶喷涂的 iTac iT04 传感器

iTac iT04 传感器无需使用紫外线即可测量胶粘剂中的水分含量，以及胶粘剂的偏差、准确性、位置和体积。



您的优势

- 快速的故障检测功能确保高度工艺可靠性
 - 与系统的简便连接可实现产品踢废或标记
 - 通过中央用户界面进行配置
 - 使用软件密钥方便地激活功能
-



组件监控

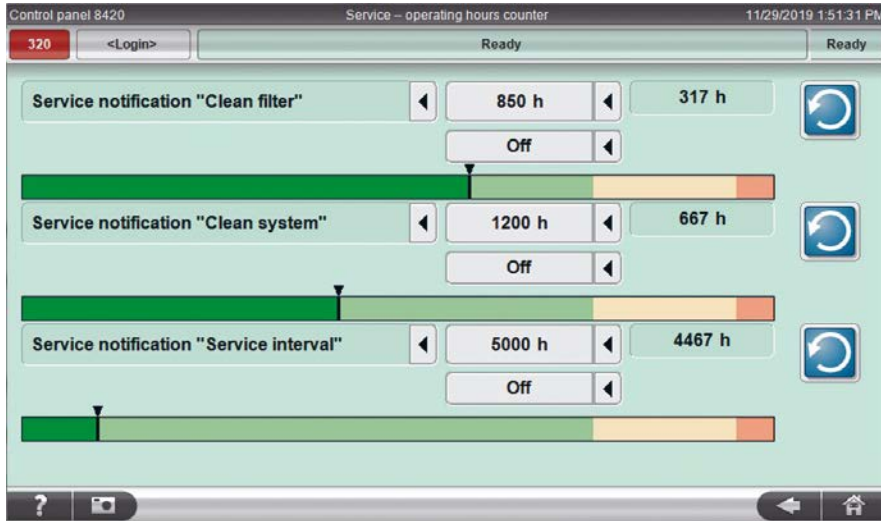
乐佰得控制系统的组件监控有助于避免意外停机。
得益于有关关键组件的可靠信息，可以实现更高的生产线效率。

更快地安排维护间隔

组件监控提供有关既定组件当前运行时间或切换周期的数据。根据所收集的建议使用寿命，系统会发布特定于组件的维护提醒。清晰的图形显示可以快速识别尚未进行的预防措施。

您的优势

- 对生产线中预防性维护任务的规划获得简化
- 避免意外停机
- 喷枪开关循环计数器





swiss
QUALITY 

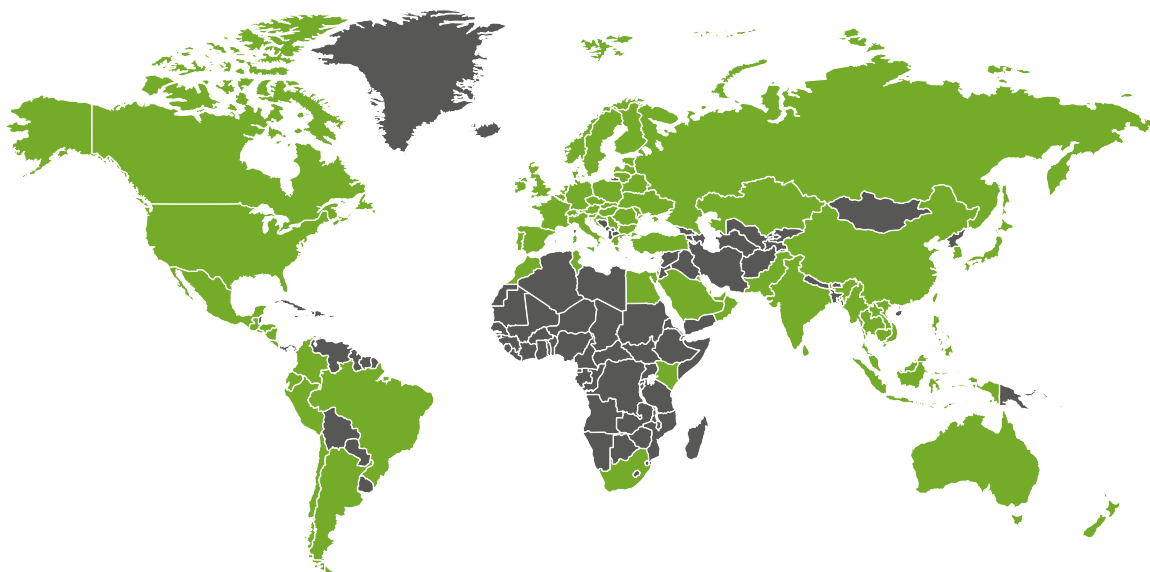
瑞士品质

我们已根据瑞士质量标准在瑞士开发和生产解决方案 40 多年。这为我们产品的高质量、可靠性、精准度和较长的使用寿命提供了保障。



全球销售和服务网络

乐佰得时刻伴随客户左右，遍布世界各地，由此确保个性化建议、快速服务和最大系统可用性。



与众不同之处

每位客户对乐佰得来说都至关重要。无论是改造还是全新系统，资质出众的乐佰得销售合作伙伴都会为您的喷涂工艺找到合适的解决方案。我们的服务专家值得信赖，并将迅速与您取得联系，由此缩短反应和维护时间。

您的优势

- 全球业务，本地支持
- 专业的建议和测试实验室
- 由高素质技术人员进行预防性维护（RobaPlus 生命周期服务）
- 24 小时无休息热线服务
- 当地备件和测试设备库存
- 定制客户培训