



LE SERVICE ROBATECH SAUVE UNE LIGNE D'EMBALLAGE EN UN TEMPS RECORD

Le producteur de sel italien Locatelli Saline di Volterra S.r.l. était confronté à un défi de taille : en seulement cinq jours, il fallait remplacer le système d'application de colle défectueux d'un fournisseur tiers et coller de manière fiable des milliers de paquets de sel d'un kilo. Robatech Italie a rendu l'impossible possible : grâce à un excellent travail d'équipe, Locatelli a non seulement pu éviter des retard de livraison, mais aussi augmenter la productivité de son installation d'emballage de 50 %.

Mardi 20 mai 2025, 17 heures. Le téléphone d'Erick Dusi, directeur commercial chez Robatech Italie, sonna. Un dernier appel juste avant la fin de la journée, pensa-t-il. À l'autre bout du fil, Marco Locatelli, propriétaire de Locatelli Saline di Volterra S.r.l., demande de l'aide : sa ligne d'emballage est à l'arrêt, l'application de colle ne fonctionne plus. Locatelli insiste pour que la ligne d'emballage soit remise en service avant vendredi, car lundi, l'entreprise doit préparer une livraison de deux camions contenant des paquets de sel d'un kilo.

Erick Dusi a réagi avec humour : « Je pense que vous vous êtes trompé de numéro. Ce numéro n'est pas destiné aux miracles. » Mais même si le problème concernait un système tiers, il a immédiatement compris la gravité de la situation.

Arrêt de la production sur la ligne d'emballage

Locatelli Saline di Volterra S.r.l., dont le siège social se trouve dans la ville toscane de Volterra, produit des paquets de sel de 1 kg dans son usine de conditionnement. Le système d'application de colle d'un fournisseur tiers applique des cordons de colle chaude sur les longues languettes inférieures et les languettes supérieures de l'emballage. L'installation fonctionne par lots, et une commande importante était en cours.

Mais début mai, les problèmes se sont multipliés. L'application de la colle n'était plus fiable et du sel s'échappait des emballages. « Le fabricant du système d'application de colle avait proposé un rendez-vous à Locatelli, mais seulement dans cinq semaines », se souvient Erick Dusi.

LOCATELLI
SALINE DI VOLTERRA

LE CLIENT

Le producteur de sel italien Locatelli Saline di Volterra S.r.l. conditionne du sel cristallisé en paquets de 1 kg sur sa ligne d'emballage en mode batch. Les cartons sont collés sur les rabats inférieurs et supérieurs à l'aide de cordons de colle chaude.



La mine de sel de Locatelli Saline di Volterra S.r.l. produit environ 150 000 tonnes de sel cristallisé par an.



Application de colle sur les languettes inférieures de l'emballage de sel.



«J'ai dit que l'installation devait être remise en service vendredi, mais je n'aurais jamais pensé que cela serait possible. Moins de 48 heures après la commande, la production a repris. Je remercie toute l'équipe de Robatech Italie pour cette prouesse.»

Marco Locatelli

propriétaire de Locatelli Saline di Volterra S.r.l.

« Ils ont donc réduit la vitesse de la machine afin de pouvoir continuer à produire. Malgré cela, ils produisaient de plus en plus de rebuts. Finalement, Locatelli a dû arrêter la production. »

Le 15 mai 2025, Marco Locatelli a opté pour un leasing opérationnel chez Robatech. Bien que Robatech ait immédiatement inspecté l'installation et établi une offre, la vérification de solvabilité par la banque a pris du temps. Mais Locatelli n'avait pas ce temps à perdre : tout retard de livraison risquait d'entraîner une pénalité importante.

Grand entrepôt pour une livraison rapide

C'était le mardi 20 mai 2025, à 18

heures, lorsque Marco Locatelli a rappelé, cette fois-ci pour passer immédiatement une commande pour un nouveau système d'application de colle. Erick Dusi et ses collègues des services commerciaux et financiers ont reporté leur fin de journée. À **19 heures**, toutes les formalités administratives et financières étaient déjà réglées.

Mercredi, l'équipe de Robatech Italie a assemblé les composants dans l'entrepôt : un appareil de fusion Concept B 5, quatre tuyaux chauffants, quatre têtes d'application SX Diamond, ainsi qu'une commande d'application AS 40 avec encodeur et générateur de signaux, et les buses adaptées à l'application de cordons.

Tous travaillent main dans la main

Jeudi 22 mai 2025, 10 heures. Une camionnette de Locatelli Saline di Volterra s'est arrêtée devant les locaux de Robatech à Cesena. Le système d'application de colle était déjà prêt à être transporté à Saline di Volterra, à 250 km de là.

Six heures plus tard, Giulio Rodani, directeur des opérations chez Locatelli, avait préparé l'installation de l'équipement d'emballage. À **17 heures**, un technicien de maintenance Robatech est arrivé, a vérifié les préparatifs et a donné son feu vert pour l'installation le lendemain.

Démarrage de la production en un temps record

Vendredi 23 mai 2025. Un deuxième technicien de maintenance Robatech est arrivé. Il s'agissait désormais d'installer le nou-

veau système d'application de colle, de le programmer et d'effectuer des essais. À **14 heures**, l'installation était prête pour le démarrage de la production.

Retard de livraison évitée

Le *lundi 26 mai 2025*, le sel conditionné par Locatelli Saline di Volterra S.r.l. était prêt à être collecté, dans des emballages solidement scellés.

« Grâce à notre système de colle chaude, nous avons pu augmenter la vitesse de la ligne d'emballage de 50 %, pour atteindre 180 cartons par minute », résume Erick Dusi de Robatech. « De plus, la production de rebuts a été réduite à zéro. Il semble que notre service fasse réellement des miracles. »



La tête d'application SX Diamond applique les cordons de colle de manière fiable, même dans des conditions de production difficiles.



Les plaques de mica de différentes tailles peuvent être collées à l'aide de la tête d'application Aero sans changer de buse, même si les quantités de colle nécessaires varient.

ROBATECH

Robatech optimise l'application industrielle de colle à chaud et à froid grâce à des systèmes d'encollage durables et innovants. Depuis 1975, Robatech conçoit et fabrique des commandes, des têtes d'application et des systèmes de fusion et de dosage de haute qualité qui rendent le processus d'encollage plus sûr, plus facile et plus respectueux de l'environnement. Le groupe Robatech, dont le siège social se trouve à Muri AG en Suisse, est présent dans plus de 80 pays. Plus de 670 collaborateurs travaillant dans le monde entier assurent un suivi personnalisé et rapide de clients provenant de nombreux secteurs industriels.

www.robatech.com

CONTACTS POUR LA PRESSE

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Sinon, contactez votre contact Robatech loca.