



MONTAJE DE MUEBLES SIN HERRAMIENTAS: ENCOLADO EN LUGAR DE CLAVADO

IKEA lanza Pax 2.0, la innovadora forma de producir muebles planos. En el desarrollo han participado el fabricante de maquinaria especializada Lehbrink y el especialista en aplicación de adhesivos Robatech.

Una fina tira adhesiva de PUR se coloca con precisión en la junta. Segundos después, la unión entre el panel lateral y el panel trasero es perfecta. Una innovación que está revolucionando el montaje de armarios se está produciendo actualmente en IKEA en Suecia: Pax 2.0. Lo que ahora funciona a la perfección antes era todo un reto. Junto con Lehbrink, Robatech desarrolló un sistema de aplicación de adhesivo preciso que permite el montaje de muebles sin herramientas, de forma eficaz y fiable. Pero, ¿cómo surgió esta solución?

La idea

La idea que hay detrás del PAX 2.0 de IKEA es la de un mueble que pueda montar una sola persona sin necesidad de herramientas. Los muebles planos, en los que el panel trasero se pliega y se pega, llevan tiempo circulando por. Pero IKEA ha querido

ir un paso más allá: El panel trasero se pega directamente a los paneles laterales. A continuación, el mueble acabado se separa como un acordeón y se monta. Una ventaja clave de este diseño es que el panel trasero sigue unido a los paneles laterales por detrás, de modo que no se pierde espacio en la profundidad del mueble.

Prueba superada

IKEA necesitaba un fabricante de máquinas que pudiera suministrar en todo el mundo. Lehbrink, el fabricante alemán especializado en máquinas para trabajar la madera, encajaba perfectamente en el perfil. Con 75 años de experiencia y una reconocida reputación de máquinas duraderas fabricadas en acero macizo, Lehbrink aceptó el reto. IKEA probó a encolar los paneles laterales al panel trasero en una máquina independiente reconvertida para encolar paneles



EL CLIENTE

Lehbrink lleva 75 años desarrollando y construyendo máquinas especializadas para el trabajo de la madera en la construcción de muebles. La empresa cuenta con una gran experiencia, especialmente en paneles traseros plegables y procesamiento de puertas. Como parte del Grupo Koch, Lehbrink emplea a 25 personas. El grupo tiene 250 empleados en Bielefeld (Alemania). Lehbrink está representada en todo el mundo.



Primer paso: Los paneles laterales se alinean con el panel trasero.



Segundo paso: Se fresa una junta precisa en las paredes laterales



«Apreciamos especialmente la comunicación transparente y la flexibilidad en el proyecto conjunto con Robatech. Esto hizo que la colaboración fuera muy agradable y eficiente.»

Joachim Alves

Jefe de ventas de zona, Lehbrink

traseros. Con unos pocos ajustes, la tecnología también funcionó perfectamente para los paneles laterales más gruesos. A continuación, se realizó un gran pedido. IKEA confió en Robatech para el sistema de aplicación de adhesivo, porque las experiencias positivas de Suecia hablaban por sí solas.

La solución

Lehbrink desarrolló un sistema transportador especialmente diseñado para este nuevo requisito. El paquete de paneles laterales y panel trasero plegado se alinea con precisión milimétrica, el mayor reto de este proyecto. Todo lo demás es una secuencia de procesos probados: corte a la anchura correcta, encolado y enfriamiento.

¿La contribución de Robatech? El fusor de adhesivo RobaPUR 20 MOD funde de forma fiable el adhesivo PUR mediante la tecnología de fusión bajo demanda y lo transporta hasta el cabezal de aplicación. Una manguera calefactada a medida garantiza que el adhesivo mantenga su temperatura ideal hasta la punta de la boquilla. Sin embargo, lo más destacado es la boquilla de recubrimiento Vivo 18, cuya geometría se ha adaptado especialmente para esta aplicación con el fin de aplicar el adhesivo de forma precisa y uniforme.

Geometría de la boquilla: lo decisivo

Las primeras pruebas con la boquilla estándar Vivo 18 fueron precisas, pero no óptimas. La boquilla no tenía la tolerancia necesaria para compen-

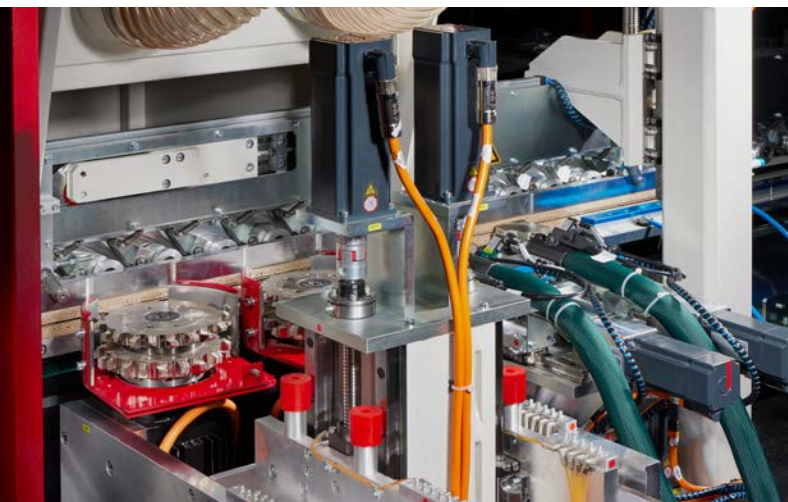
sar la superficie rugosa del tablero de partículas. Robatech y Lehbrink colaboraron estrechamente para revisar la geometría de la boquilla varias veces. Para lograr precisión, el control de la temperatura hasta la punta de la boquilla es la máxima prioridad. Por otro lado, ahora se requería más tolerancia en la estrecha junta adhesiva. El objetivo era encontrar un equilibrio entre precisión y holgura suficiente para las superficies irregulares. El resultado: una aplicación de adhesivo que funciona de forma fiable incluso con materiales difíciles.

Factores de éxito

¿Qué hizo que el proyecto tuviera éxito? La estrecha colaboración, la comunicación transparente y la capacidad de responder con flexibilidad a los nuevos requisitos. Robatech

viajó a Suecia para formar in situ al personal operativo, un paso crucial para el éxito del inicio de la producción.

IKEA quedó tan impresionada por la solución que encargó dos sistemas más incluso antes de que el primero entrara en funcionamiento en Suecia. Desde entonces, se ha vendido otro sistema a IKEA Italia y otro a un proveedor de China. El éxito de esta cooperación demuestra que la precisión y la flexibilidad deben ir de la mano para producir soluciones innovadoras.



Tercer paso: Aplicación precisa del adhesivo PUR que pega los paneles laterales al panel trasero.



Libro" terminado: Los paneles laterales del armario están pegados al panel trasero

ROBATECH

Robatech optimiza la aplicación industrial de adhesivos en frío y en caliente con sistemas de aplicación de adhesivo sostenibles e innovadores. Desde 1975, Robatech desarrolla y produce elementos de alta calidad como controladores, cabezales de aplicación y sistemas de fusión y dosificación que permiten contar con procesos de encolado más ecológicos, seguros y sencillos. El Grupo Robatech, con sede en la localidad suiza de Muri/AG, está presente en más de 80 países. Más de 670 empleados comprometidos en todo el mundo se encargan de ofrecer un asesoramiento personal y rápido a clientes de los más diversos sectores industriales.

www.robatech.com

CONTACTO PARA LA PRENSA

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

O diríjase al contacto para la prensa de Robatech de su localidad.