



75% MINDRE VIKLEPLAST TAKKET VÆRE ANTISLIP GLUING

I 2020 installerede Swissmills havre og afskalningsmølle et system til påføring af klæbemiddel fra Robatech for at stabilisere kartoner på paller på en miljøvenlig måde. Resultatet er bæredygtigt: mindre plastik og en ikke ubetydelig tidsgevinst.

Tidligere anvendte Swissmills havre- og afskalningsmølle 100% vikleplast til stabilisering af deres paller til transport med lastbil og tog. Siden 2020 er tallet 25%. På bare otte måneder udviklede ideen om at teste AntiSlip Gluing sig til et showcase-projekt med miljøvenlig palletering af kartoner.

Påfyldning, pakning, palletering

Swissmill, en virksomhed i Coop-koncernen, er den største kornmølle i Schweiz. Over 200.000 ton korn males til mere end 100 forskellige produkter i virksomhedens hovedkvarter i Zürich – grundlaget for müslistænger, kiks, kornprodukter og sprøde brød. Erwin Waldvogel, leder af Swissmills havre- og afskalningsmølle, tager sig af den professionelle produktion og emballering af valset korn. På hans emballeringslinje fyldes det valsede korn i 500 grams folieposer til private label og i pakker med 12 i en sekundær karton. I slutningen af linjen krydsstabler en palleteringsrobot 84 kartoner i syv lag på en palle. Afhængigt af behov kan pallen stabiliseres med plast på en afstandsliggende viklestation, der anvendes af flere områder. Sådan har det ikke altid været, for tidligere blev alle paller viklet.

Testsystem gør investeringsbeslutningen lettere

Da Robatech præsenterede pallestabiliseringen for Swissmill i 2019, så Erwin Waldvogel straks systemets besparelspotentiale. "To uger senere leverede Robatech et testsystem til varmlimpåføring med håndpistol. På den måde blev jeg hurtigt overbevist om, hvor godt det PSA-baserede smelteklæbemiddel stabiliserede kartonerne på pallen", mindes lederen af havremøllen. "Også afpalleteringen af kartonerne gik let". Kort efter testede logistikpartnerne pallernes transportsikkerhed og gav grønt lys.

Efter yderligere lidt tid besluttede Swissmill sig for at købe en fuldautomatisk pallestabilisering. Martin Berli, områdesalgschef for Schweiz hos Robatech, er glad: "Testsystemerne gør det lettere for vores kunder at beslutte sig for at investere. At købe et nyt system med det samme er ikke let at implementere. Hvis forslagsstillere kan fremvise positive testresultater, ser tingene dog anderledes ud: de har argumenter, der holder stik".

Enkel eftermontering

Siden starten af 2020 har to AX-



KUNDEN

Den største mølle i Schweiz maler dagligt op til 1000 ton korn. Swissmill leverer mel, malet korn og valset korn til produktion af morgenmadsprodukter, supper og bagværk. I havre- og afskalningsmøllen palleteres kartoner fuldautomatisk med AntiSlip Gluing siden 2020.



"Med den manuelle sprøjtepåføring kunne vi teste pallestabiliseringen AntiSlip Gluing hurtigt og ukompliceret. Derefter var omstillingen fra vikleplast til en fuldautomatisk varmlimpåføring kun et lille skridt".

Erwin Waldvogel

Leder af havre- og afskalningsmøllen hos Swissmill

sprøjtehoveder hver påført to klæbemønstre direkte på toppen af samleemballagerne med det valsede korn. Der sprøjtes ikke klæbemiddel på kartonerne i det sidste lag. Det sørger den integrerede palleteringsfunktion i Concept-smelteudstyrets styringselektronik for. Det kommunikerer direkte med palleteringsrobotens styring. "Pallestabiliseringen fra Robatech blev hurtigt installeret og klar til brug. Samarbejdet mellem vores styringsekspert og Robatech har været rigtig godt", fortæller Erwin Waldvogel smilende. "Jeg er glad for, at jeg ikke havde noget med det at gøre, for det er virkelig ikke mit fagområde".

Delvis vikling kun til transport pr. bane

Alt gik dog ikke som smurt i starten. En kunde reklamerede ved nogle leveringer over sammenklappede kartoner i det nederste pallelag. Hvad var der sket? Det er velkendt, at der selv ved brug af krympefolie kan opstå beskadigelse på grund af kraftige bevægelser. Kartontykkelsen spillede en vigtig rolle i lastfordelingen, især når paller udsættes for større forskydningskræfter under transport. "Vi fandt dog hurtigt en god løsning", fortæller Erwin Waldvogel. "Paller, der transporteres pr. bane, omvikles med folie efter varmlimpåføring, dog kun halvt. Det er tilstrækkeligt til at bevirke en ensartet lastfordeling og undgå kartonsammenfald".

Betydelig tidsgevinst

Ud over besparelsen på plastfilm opnåedes der yderligere en positiv effekt, som især driftspersonalet skønner på. Tidligere hentede linjelederne pallen fra emballeringslinjen, bragte den til viklestationen, gik tilbage til emballeringslinjen og hentede senere den færdigtviklede palle igen. Ved 25 til 30 paller om dagen betød det meget nyttesløs traven frem og tilbage. "Med AntiSlip Gluing er linjeførernes daglige halvmaraton reduceret til en sprintstrækning", konkluderer Erwin Waldvogel. "Det giver mindst 1,5 time mere om dagen til kerneopgaver". For Swissmill har den fuldautomatiske pallestabilisering lønnet sig. "Investeringen er ikke stor", siger lederen af havremøllen. "Hos os har

den tjent sig ind allerede efter nogle måneder".



To sprøjteheder af typen AX Diamond ved klæbemiddelpåføring



Palletering af sekundæremballager med hæfteklæbestriber

ROBATECH

Robatech optimerer den industrielle varmlim- og koldlimpåføring med bæredygtige og innovative systemer til påføring af klæbemiddel. Robatech har siden 1975 udviklet og produceret styringer, påføringshoveder, smelte- og doseringssystemer af høj kvalitet, som gør klæbeprocesserne mere miljøvenlige, sikrere og enklere. Robatech-koncernen har hovedsæde i Muri/AG i Schweiz og er repræsenteret i mere end 80 lande. Mere end 670 engagerede medarbejdere over hele verden sikrer personlig og hurtig kundeservice inden for en bred vifte af brancher.

www.robatech.com

KONTAKT FOR JOURNALISTER

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Eller henvend dig til den lokale Robatech-pressekontakt.