



75 % WENIGER WICKELFOLIE DANK ANTISLIP GLUING

Die Hafer- und Schälmmühle von Swissmill installierte 2020 ein Klebstoff-Auftragssystem von Robatech, um Sammelkartons auf Paletten umweltfreundlich zu stabilisieren. Das Resultat ist nachhaltig: weniger Plastik und ein deutlicher Zeitgewinn.

Früher setzte die Hafer- und Schäl-
mühle von Swissmill zu 100 % Wi-
ckelfolie ein, um ihre Paletten für
den Transport per LKW und Bahn zu
stabilisieren. Seit 2020 sind es 25 %.
In nur acht Monaten entwickelte
sich aus der Idee, AntiSlip Gluing zu
testen, ein Vorzeigeprojekt für die
umweltfreundliche Palettierung von
Sammelkartons.

Abfüllen, verpacken, palettieren

Swissmill, ein Unternehmen der
Coop-Gruppe, ist die grösste Getrei-
demühle der Schweiz. Über 200 000
Tonnen Getreide werden am Firmen-
sitz in Zürich zu mehr als 100 ver-
schiedenen Produkten vermahlen –
die Grundlage für Müsliriegel, Cracker,
Cerealien und knusprige Brote. Erwin
Waldvogel, Leiter der Hafer- und
Schäl- und Schäl- und Schäl- und Schäl-
mühle von Swissmill, kümmert
sich um die fachgerechte Herstellung
und Verpackung von Getreideflocken.
An seiner Verpackungslinie werden
die Flocken in 500-Gramm-Folien-
beutel für Privat Labels abgefüllt und
in 12er-Packs in einem Sekundärkar-
ton verpackt. Am Ende der Linie sta-
pelt ein Palettierroboter 84 Kartons
in sieben Lagen über Kreuz auf eine
Palette. Je nach Bedarf kann die Pa-
lette an einer etwas entfernt stehen-
den Wickelstation, die von mehreren
Bereichen genutzt wird, mit Folie sta-

bilisiert werden. Das war nicht immer
so, denn früher wurden alle Paletten
gewickelt.

Testsystem erleichtert Investitions- entscheid

Als Robatech 2019 die Palettensta-
bilisierung bei Swissmill vorstellte,
erkannte Erwin Waldvogel sofort das
Einsparpotenzial des Systems. «Ro-
batech brachte mir zwei Wochen spä-
ter ein Testsystem für den Heissleim-
auftrag mit Handpistole. So konnte
ich mich schnell davon überzeugen,
wie gut der PSA-basierte Schmelz-
klebstoff die Sammelkartons auf der
Palette stabilisierte», erinnert sich
der Leiter der Hafermühle. «Auch die
Depalettierung der Kartons war ein-
fach.» Kurz danach testeten die Lo-
gistikpartner die Transportsicherheit
der Paletten und gaben grünes Licht.

Wenig später entschied sich Swiss-
mill für den Kauf einer vollautomati-
schen Palettenstabilisierung. Martin
Berli, Gebietsverkaufsleiter Schweiz
bei Robatech, freut sich: «Mit den
Testsystemen erleichtern wir unse-
ren Kunden Investitionsentscheide.
Gleich ein neues System zu kaufen,
ist nicht so schnell durchsetzbar.
Wenn Antragsteller jedoch positi-
ve Testergebnisse vorweisen kön-
nen, sieht das anders aus: sie haben



DER KUNDE

Die grösste Mühle der
Schweiz vermahlt täg-
lich bis zu 1000 Tonnen
Getreide. Swissmill lie-
fert Mehle, Griesse und
Flocken zur Herstellung
von Frühstückscerealien,
Suppen und Backwaren.
In der Hafer- und Schäl-
mühle werden Sammel-
kartons seit 2020 voll-
automatisch mit AntiSlip
Gluing palettiert.



«Mit dem manuellen Sprühauftrag konnten wir die Palettenstabilisierung AntiSlip Gluing schnell und unkompliziert testen. So war die Umstellung von der Wickelfolie auf den vollautomatischen Heissleimauftrag nur noch ein kleiner Schritt.»

Erwin Waldvogel

Leiter Hafer- und Schälmmühle, Swissmill

stichhaltige Argumente.»

Einfache Nachrüstung

Seit Anfang 2020 tragen zwei AX-Sprühköpfe jeweils zwei Klebstoffkringel direkt auf die Oberseite der Getreideflocken-Sammelverpackungen auf. Die Kartons der letzten Lage werden nicht besprüht. Dafür sorgt die integrierte Palettierfunktion in der Steuerungselektronik des Concept-Schmelzgeräts. Sie kommuniziert direkt mit der Steuerung des Palettierroboters. «Die Palettenstabilisierung von Robatech war schnell installiert und einsatzbereit. Die Zusammenarbeit zwischen unserem Steuerungsexperten und Robatech hat sehr gut geklappt», erzählt Erwin

Waldvogel lachend. «Ich bin froh, hatte ich nichts damit zu tun. Das ist nun wirklich nicht mein Fachgebiet.»

Teilwicklung nur für Bahntransporte

Doch nicht alles lief am Anfang wie geschmiert. Eine Kundin reklamierte bei einigen Lieferungen eingestürzte Kartons in der unteren Palettenlage. Was war passiert? Es ist bekannt, dass selbst beim Einsatz von Schrumpffolie Beschädigungen aufgrund starker Bewegungen möglich sind. Die Kartondicke spielt eine wichtige Rolle in der Lastverteilung, besonders, wenn Paletten beim Transport grösseren Scherkräften ausgesetzt sind. «Wir haben jedoch rasch eine gute Lösung gefunden»,

verrät Erwin Waldvogel. «Für Paletten, die mit der Bahn transportiert werden, umwickeln wir nach dem Heissleimauftrag die Palette mit Folie, jedoch nur zur Hälfte. Das reicht aus, um eine gleichmässige Lastverteilung zu bewirken und Kartoneinbrüche zu vermeiden.»

Beachtlicher Zeitgewinn

Neben der Einsparung an Plastikfolie ergab sich ein weiterer positiver Effekt, den besonders das Betriebspersonal schätzt. Früher holten die Linienführer die Palette an der Verpackungslinie ab, brachten sie zur Wickelstation, gingen zurück zur Verpackungslinie und holten die fertig gewickelte Palette später wieder ab. Bei 25 bis 30 Paletten am Tag bedeutete das viel Leerweg. «Mit AntiS-

lip Gluing hat sich der tägliche Halbmarathon der Linienführer auf eine Sprintstrecke verkürzt», resümiert Erwin Waldvogel. «Das sind mindestens 1.5 Stunden mehr Zeit pro Tag für Kernaufgaben.» Für Swissmill hat sich die vollautomatische Palettenstabilisierung gelohnt. «Die Investition ist nicht gross», ergänzt der Hafermühlenleiter. «Sie hat sich bei uns schon nach einigen Monaten amortisiert.»



Zwei Sprühköpfe vom Typ AX Diamond beim Klebstoffauftrag



Palettierung von Sekundärverpackungen mit Haftklebstreifen

DIE ROBATECH

Robatech optimiert den industriellen Heissleim- und Kaltleimauftrag mit nachhaltigen und innovativen Klebstoff-Auftragssystemen. Seit 1975 entwickelt und produziert Robatech hochwertige Steuerungen, Auftragsköpfe, Schmelz- und Dosiersysteme, die Klebprozesse umweltverträglicher, sicherer und einfacher machen. Die Robatech-Gruppe mit Hauptsitz im schweizerischen Muri/AG ist in über 80 Ländern vertreten. Mehr als 670 engagierte Mitarbeiter weltweit sorgen für eine persönliche und schnelle Kundenbetreuung in den unterschiedlichsten Industrien.

www.robatech.com

KONTAKT FÜR JOURNALISTEN

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Oder wenden Sie sich an Ihren lokalen Robatech-Pressekontakt.