



75% MINDRE INNPAKNINGSFOLIE TAKKET VÆRE ANTISLIP GLUING

Havre- og flakmøllen på Swissmill installerte et limpåføringssystem fra Robatech i 2020 for å stabilisere kartonger på paller på en miljøvennlig måte. Resultatet er bærekraftig, mindre plast og en betydelig tidsgevinst.

Tidligere brukte Havre- og flakmøllen på Swissmill 100% innpakningsfolie til å stabilisere pallene for transport med lastebil og tog. Siden 2020 har det vært 25 %. I løpet av bare åtte måneder utviklet ideen om å teste AntiSlip Gluing til et utstillingsprosjekt for miljøvennlig palletering av samlekartonger.

Fylling, pakking, palletering

Swissmill, et selskap i Coop Group, er den største kornmøllen i Sveits. Over 200.000 tonn korn blir malt til mer enn 100 forskjellige produkter i selskapets hovedkvarter i Zürich – som danner grunnlaget for produksjon av müslibar, kjeks, frokostblandinger og knekkebrød. Erwin Waldvogel, sjef for havre- og flakfabrikken på Swissmill, tar seg av profesjonell produksjon og emballering av frokostblandinger. På emballasjelinjen blir frokostblandingene fylt i 500 grams folieposer for private merker og 12 esker pakkes i en sekundær kartong. På slutten av linjen stabler en palleteringsrobot 84 kartonger i syv lag på tvers på en pall. Avhengig av behov kan pallen stabiliseres med folie på en innpakningsstasjon plassert et stykke unna, denne brukes av flere soner. Sånn har det ikke alltid vært, tidligere ble alle paller pakket inn.

Test-systemet letter investeringsbeslutningen

Da Robatech presenterte pallestabiliseringen på Swissmill i 2019, erkjente Erwin Waldvogel umiddelbart besparelspotensialet med systemet. "To uker senere kom Robatech med et testsystem for påføring av varmt lim med håndpistol. Jeg ble raskt overbevist om hvor bra det PSA-baserte smeltelimet stabiliserte kartongene på pallen", minnes lederen av havremøllen. "Til og med lossing av pallen er enkelt." Rett etterpå testet logistikkpartnerne pallenes transportsikkerhet og ga grønt lys.

Litt senere bestemte Swissmill seg for å kjøpe en helautomatisk pallestabilisator. Martin Berli, områdesalgssjef for Robatech i Sveits, er fornøyd: "Med testsystemene gjør vi investeringsbeslutningen enklere for kundene våre. Som det å kjøpe et nytt system, er det å implementere det raskt ikke bare enkelt. Hvis forslagsstillerne kan vise positive testresultater, ser imidlertid ting annerledes ut: de har gyldige argumenter."

Enkel ettermontering

Siden begynnelsen av 2020



KUNDEN

Den største møllen i Sveits maler opptil 1000 tonn korn hver dag. Swissmill leverer mel, semulegryn og kornflak til produksjon av frokostblandinger, supper og bakevarer. I Havre- og flakmøllen er samlekartonger fullautomatisk stablet på paller med AntiSlip Gluing siden 2020.



"Med den manuelle sprøytepåføringen kunne vi raskt og enkelt teste AntiSlip Gluing pallestabilisering. Så overgangen fra innpakkingsfolie til den fullautomatiske påføring av varmt lim var bare et lite steg."

Erwin Waldvogel

Leder Havre- og flakmølle, Swissmill

har to AX-sprøytehoder påført to sirkler med lim direkte på toppen av fellesforpakningen med frokostblandinger. Kartongene i den siste posisjonen sprøytes ikke med lim. Dette sørger den integrerte palleteringsfunksjonen for i styreelektronikken til Concept-smelteenheten. Den kommuniserer direkte med styringen av palleteringsroboten. "Robatechs pallestabiliseringssystem ble raskt installert og klart til bruk. Samarbeidet mellom vår kontrollektspert og Robatech fungerte veldig bra", sier en smilende Erwin Waldvogel. "Jeg er glad jeg ikke hadde noe med det å gjøre. Vel, det er virkelig ikke mitt kompetanseområde."

Delvikling kun for jernbanetransport

Men ikke alt gikk som smurt i begynnelsen. En kunde klaget på at kartonger i nedre pallelag hadde kollapset i noen leveranser. Hva hadde skjedd? Det er kjent at skader på grunn av sterke bevegelser er mulig selv når krympefolie brukes. Papptykkelsen spiller en viktig rolle i lastfordelingen, spesielt når paller utsettes for større skjærkrefter under transport. "Vi fant imidlertid raskt en god løsning," røper Erwin Waldvogel. "For paller som transporteres med jernbane, pakker vi bare halvparten av pallen med folie etter påføring av varmt lim. Det er nok til å oppnå jevn lastfordeling og til å forhindre kartongbrudd."

Betydelige tidsbesparelser

I tillegg til besparelsene på plastfilm, var det en annen positiv effekt som spesielt driftspersonalet setter pris på. Tidligere tok linjelederne pallen fra emballasjelinjen, brakte den til innpakningsstasjonen, deretter tilbake til emballasjelinjen og for så igjen å hente den ferdige innpakkede pallen. Med 25 til 30 paller om dagen betydde dette mye tomgang. "Med AntiSlip Gluing har linjeledernes daglige halvmaraton blitt forkortet til en sprintrute," oppsummerer Erwin Waldvogel. "Der er minst 1,5 time mer tid per dag til kjerneoppgaver." Den fullautomatiske pallestabiliseringen har vært lønnsomt for Swissmill. "Investeringen er ikke stor," legger lederen for havremøllen til. "Den er nedbetalt etter kun noen måneder hos oss."



To sprøytehoder av typen AX Diamond til påføring av limet



Stabling av sekundæremballasje på paller med limstrimler

ROBATECH

Robatech optimaliserer industriell påføring av varmt lim og kaldt lim med bærekraftige og innovative limpåføringssystemer. Siden 1975 har Robatech utviklet og produsert høykvalitets styresystemer, påføringshoder, smelte- og doseringssystemer som gjør limeprosesser mer miljøvennlige, tryggere og enklere. Robatech Group, med hovedkontor i Muri, Argau, Sveits, er representert i mer 80 land. Mer enn 670 engasjerte ansatte over hele verden sørger for personlig og rask kundeservice i et bredt spekter av bransjer.

www.robatech.com

KONTAKT FOR JOURNALISTER

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Eller ta kontakt med din lokale Robatech-pressekontakt.