



75 % MENOS FILM DE PLÁSTICO PARA EL EMBALAJE GRACIAS A ANTISLIP GLUING

El molino de avena y descascarillado de Swissmill instaló en 2020 un sistema de aplicación de adhesivo de Robatech para estabilizar las cajas de cartón recolectadas en los palets de manera ecológica. Un resultado sostenible: menos plástico y un notable ahorro de tiempo.

Antes, el molino de avena y descascarillado de Swissmill recurría al 100 % al film de plástico para el embalaje y estabilizar sus palets y prepararlos para el transporte por camión y ferrocarril. Desde el año 2020, solo al 25 %. En tan solo ocho meses, a partir de la idea de probar AntiSlip Gluing, se desarrolló un proyecto ejemplar para el paletizado ecológico de cajas de cartón.

Llenar, embalar, paletizar

Swissmill, una empresa del Grupo Coop, es el mayor molino de grano de Suiza. En la sede de la empresa, en Zúrich, se muelen más de 200 000 toneladas de grano para obtener más de 100 productos diferentes que serán la base de barritas de cereales, galletas saladas, cereales y panes crujientes. Erwin Waldvogel, director del molino de avena y descascarillado de Swissmill, se encarga de la correcta fabricación y el correcto embalaje de los copos de cereales. En su línea de embalaje, los copos se introducen en bolsas de plástico de 500 gramos para marcas propias y se embalan en paquetes de 12 unidades en un embalaje de cartón secundario. Al final de la línea, un robot paletizador apila 84 cajas de cartón en siete capas de manera transversal sobre un palet. Según las necesidades, el palet

puede estabilizarse con un film de plástico en la estación de bobinado situada a cierta distancia y utilizada por varias áreas. Pero esto no ha sido siempre así, ya que antes se envolvían todos los palets.

El sistema de prueba facilita la decisión de invertir

En 2019, cuando Robatech presentó el sistema de estabilización de palets a Swissmill, Erwin Waldvogel detectó de inmediato el potencial de ahorro que ofrecía dicho sistema. «Dos semanas más tarde, Robatech me trajo un sistema de prueba para la aplicación de adhesivo termofusible con pistola manual. Rápidamente me quedó claro lo bien que el adhesivo termofusible en base-PSA estabilizaba las cajas de cartón en el palet», recuerda el director del molino de avena. «También permitía despalletizar fácilmente». Poco después, los partners logísticos comprobaron la seguridad en el transporte de los palets y daban el visto bueno.

Poco después Swissmill decidió comprar un sistema de estabilización de palets completamente automático. Martin Berli, director regional de ventas en Suiza de Robatech, se alegra de que: «os sistemas de prueba facilitan a nuestros clientes sus deci-



EL CLIENTE

El mayor molino de Suiza muele diariamente hasta 1000 toneladas de cereal. Swissmill suministra harinas, sémolas y copos para la producción de cereales de desayuno, sopas y productos de panadería. En el molino de avena y descascarillado se paletizan cajas de cartón con AntiSlip Gluing de forma completamente automática desde 2020.



«Con la pulverización manual, hemos podido probar el sistema de estabilización de palets AntiS-lip Gluing de forma rápida y sencilla. Por lo tanto, pasar del plástico de embalaje a la aplicación de adhesivo termofusible completamente automática tan solo nos supuso un pequeño paso».

Erwin Waldvogel

Director del molino de avena y descascarillado, Swissmill

siones de inversión. No siempre es posible comprar directamente un nuevo sistema. Pero si los interesados constatan unos resultados positivos en las pruebas, la cosa cambia, ya que entonces cuentan con argumentos sólidos».

Fácil incorporación

Desde comienzos de 2020, dos cabezales de pulverización AX aplican dos espirolados de adhesivo directamente en la parte superior de la caja de cartón para copos de cereales. Las cajas de la última capa no se pulverizan. De ello se encarga la función de paletizado integrada en la electrónica de control del equipo fusor Concept. Esta se comunica directamente

con el control del robot de paletizado. «El sistema de estabilización de palets de Robatech se instaló y estuvo listo para funcionar rápidamente. La colaboración entre nuestro experto en control y Robatech ha sido excelente», afirma sonriente Erwin Waldvogel. «Me alegro de no haber tenido nada que ver con ello porque, desde luego, no es mi especialidad».

Bobinado parcial solo para el transporte por ferrocarril

Pero al principio no fue todo como la seda. Una clienta reclamó que en algunos envíos las cajas de cartón de la capa inferior del palet habían llegado en mal estado. ¿Qué había pasado? Sabemos que, aunque se utilicen

films termorretráctiles, los movimientos bruscos pueden producir daños. El grosor de las cajas de cartón tiene un papel importante en la distribución de la carga, sobre todo cuando los palets están expuestos a fuerzas de cizallamiento considerables durante el transporte. «Pero rápidamente encontramos una buena solución», revela Erwin Waldvogel. «Para los palets que se van a transportar por ferrocarril, después de aplicar el adhesivo termofusible envolvemos el palet con film de plástico, pero solo la mitad. Eso es suficiente para obtener una distribución de la carga uniforme y evitar la rotura de las cajas».

Ahorro de tiempo considerable

Además del ahorro en film de plástico, registramos otro efecto positivo

especialmente valorado por los operarios. Antes, los jefes de línea recogían el palet en la línea de embalaje, lo llevaban hasta la estación de bobinado, volvían a la línea de embalaje y luego recogían el palet ya envuelto. Si pensamos en una cantidad de 25 a 30 palets diarios, eso implica muchos recorridos en vacío. «Con AntiSlip Gluing, hemos logrado reducir considerablemente la semimaratón diaria de los jefes de línea», resume Erwin Waldvogel. «Hablamos de al menos 1,5 horas más de tiempo al día para actividades esenciales». Para Swissmill, la estabilización de palets completamente automática ha merecido la pena. «La inversión no es grande», añade el director del molino de avena. «Solo hemos tardado unos meses en amortizarla».



Dos cabezales de pulverización del tipo AX Diamond durante la aplicación de adhesivo



Paletizado de embalajes secundarios con cinta adhesiva

ROBATECH

Robatech optimiza la aplicación industrial de adhesivos en frío y en caliente con sistemas de aplicación de adhesivo sostenibles e innovadores. Desde 1975, Robatech desarrolla y produce elementos de alta calidad como controladores, cabezales de aplicación y sistemas de fusión y dosificación que permiten contar con procesos de encolado más ecológicos, seguros y sencillos. El Grupo Robatech, con sede en la localidad suiza de Muri/AG, está presente en más de 80 países. Más de 670 empleados comprometidos en todo el mundo se encargan de ofrecer un asesoramiento personal y rápido a clientes de los más diversos sectores industriales.

www.robatech.com

CONTACTO PARA LA PRENSA

Kevin Ahlers, responsable de marketing
marketing-pl@robatech.ch

O diríjase al contacto para la prensa de Robatech de su localidad.