



75 % MINDRE EMBALLAGEPLAST TACK VARE ANTISLIP GLUING

Havre- och skalningskvarnen från Swissmill installerade 2020 ett limappliceringssystem från Robatech för att stabilisera samlingskartonger på pallar på ett miljövänligt vis. Resultatet är hållbart: mindre plast och tydlig tidsvinst.

Tidigare använde havre- och skalningskvaren från Swissmill 100 % emballageplast för att stabilisera sina pallar för transport via lastbil och tåg. Sedan 2020 är det 25 %. Det tog bara åtta månader att utveckla från idé till representationsprojekt med miljövänlig pallpackning av samlingskartonger.

Fyllning, förpackning och pallpackning

Swissmill, ett företag som ingår i Coop-gruppen, är Schweiz största spannmålskvarn. Över 200 000 ton spannmål mals på företagets produktionsort i Zürich till mer än 100 olika produkter -- basen för müsli, kex, flingor och knapriga bröd. Erwin Waldvogel, chef för havre- och skalningskvaren hos Swissmill sköter korrekt tillverkning och paketering av spannmålsflingor. På förpackningsbandet fylls grynen i 500 grams påsar för privata märken och förpackas i 12-pack i en sekundärkartong. I slutet av bandet staplar en palletteringsrobot 84 kartonger i sju lager korsvis på en pall. Vid behov kan pallen stabiliseras med emballageplast på en lindningsstation som står något avsidet och som används av flera områden. Så har det inte alltid varit, för tidigare lindades samtliga pallar med emballageplast.

Testsystem underlättar investeringsbeslutet

När Robatech 2019 presenterade pallstabiliseringen hos Swissmill såg Erwin Waldvogel genast sparpotentialen hos systemet. "Två veckor senare levererade Robatech ett testsystem för varmluftsapplicering med handhållen pistol. Det övertygade mig snabbt om hur bra PSA-baserat smältlim stabiliserade samlingskartongerna på pallen", minns havrekvarens chef. "Även lossning av kartongerna från pallen gick enkelt." Strax därefter testade logistiksamarbetsföretaget pallarnas transportsäkerhet och gav grönt ljus.

Swissmill beslutade sig kort därefter för att köpa en helautomatisk pallstabilisering. Martin Berli, försäljningschef för Schweiz hos Robatech gläder sig: "Med testsystemen gör vi det enklare för våra kunder att ta investeringsbeslut. Det är inte så enkelt att direkt köpa ett nytt system. Om man däremot kan uppvisa positiva testresultat är saken en annan: man får välgrundade argument."

Enkel uppgradering

Sedan början av 2020 applicerar två AX-spruthuvuden vardera två limkringlor på



KUNDEN

Schweiz största spannmålskvarn mal varje dag upp till 1 000 ton spannmål. Swissmill levererar mjöl, korn och gryn för tillverkning av frukostflingor, soppor och bageriprodukter. I havre- och skalningskvaren sker pallpackningen av samlingskartonger sedan 2020 helt automatiskt med AntiSlip Gluing.



"Med den manuella sprut-appliseringen kunde vi testa pallstabiliseringen AntiSlip Gluing snabbt och okomplicerat. Omställningen från emballageplast till helautomatisk varmlimappliseringen var sedan bara ett litet steg."

Erwin Waldvogel

Chef för havre- och skalningskvarnen, Swissmill

grynsamlingsförpackningarnas ovansida. Kartongerna i sista skiktet får inget lim. Det ser den integrerade palletteringsfunktionen i Concept-smältapparatusens styrelektronik till. Den kommunicerar direkt med palletteringsrobotens styrsystem. "Pallstabilisering från Robatech gick snabbt att installera och börja använda. Samarbetet mellan våra styrningsexperter och Robatech har fungerat väldigt bra", berättar Erwin Waldvogel med ett leende. "Jag är glad att jag inte behövde vara delaktig. Det är verkligen inte mitt område."

Partiell lindning endast för transport på bandet

Men i början gick inte allt som smort. En kund reklamerade kartonger som gått sönder i det nedersta skiktet i

en del leveranser. Vad hade hänt? Det är känt att det uppstår skador även vid användning av krympplast vid kraftiga rörelser. Kartongens tjocklek spelar en viktig roll vid lastfördelningen, särskilt om pallarna utsätts för stora skjuvkrifter under transport. "Men vi hittade snabbt en bra lösning", avslöjar Erwin Waldvogel. "För pallar som transporteras med tåg lindar vi pallarna med emballageplast efter varmlimappliseringen, men bara till hälften. Det räcker för att få en jämn lastfördelning och undvika att kartonger går sönder."

Avsevärd tidsvinst

Förutom att man sparade emballageplast uppstod en annan positiv effekt som särskilt uppskattas av driftpersonalen. Tidigare hämtades

pallen vid förpackningsbandet, fördes till lindningsstationen, gick tillbaka till förpackningsbandet och sedan hämtades den färdiglindade pallen igen. Det innebar mycket tomkörning, eftersom det rör sig om 25 till 30 pallar per dag. "Med AntiSlip Gluing har den dagliga halvmaran förkortats till en sprintsträcka", summerar Erwin Waldvogel. "Det är minst 1,5 timmar mer tid för kärnuppgifter om dagen." För Swissmill har den helautomatiska pallstabiliseringen lönat sig. "Investeringen är inte stor", kompletterar kvarnchefen. "Hos oss gav den avkastning redan efter några månader."



Två spruthuvuden av typen AX Diamond vid limappliceringen



Pallettering av sekundärförpackningar med limsträngar

ROBATECH

Robatech optimerar den industriella appliceringen av varmlim och kallim med hållbara och innovativa limappliceringssystem. Sedan 1975 utveckla och producerar Robatech högkvalitativa styrningar, appliceringshuvuden, smält- och doseringssystem som gör limprocesser mer miljövänliga, säkrare och enklare. Robatech-gruppen med huvudsäte i schweiziska Muri/AG finns i över 80 länder. Mer än 670 engagerade anställda i hela världen skapar en personlig och snabb kundkontakt i de mest skilda branscherna.

www.robatech.com

KONTAKT FÖR JOURNALISTER

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Eller kontakta din lokala Robatech-presskontakt.