



75 % DE FILM PLASTIQUE EN MOINS GRÂCE À ANTISLIP GLUING

En 2020, Swissmill a installé pour ses moulins à avoine et à décortiquer un système d'application de colle Robatech, afin de stabiliser les cartons de collecte sur les palettes de façon écologique. Le résultat est durable · moins de plastique et un gain de temps incontestable.

Auparavant, les moulins à avoine et à décortiquer de Swissmill utilisaient exclusivement des bobines de film plastique afin de stabiliser leurs palettes pour le transport en camion et en train. Depuis 2020, ils n'utilisent plus que 25 % de film plastique. En seulement huit mois a également germé l'idée de tester AntiSlip Gluing lors d'un projet pilote pour la palettisation écologique des cartons de collecte.

Remplissage, emballage et palettisation

Swissmill, qui fait partie du groupe Coop, est la plus grande entreprise de minoterie de Suisse. Plus de 200 000 tonnes de céréales sont transformées au siège de l'entreprise à Zurich en plus de 100 produits différents : ingrédients de base des barres de céréales, crackers, céréales et pains croustillants. Erwin Waldvogel, directeur des moulins à avoine et à décortiquer de Swissmill, gère la production et l'emballage conformes des céréales. Sur sa ligne d'emballage, les flocons de céréales sont répartis en sachets de 500 grammes pour des marques privées et emballés en paquets de douze dans un carton secondaire. À la fin de la ligne, un robot palettiseur empile 84 cartons en sept couches croisées sur une palette.

Selon les besoins, la palette peut être stabilisée à l'aide de film à une station d'enveloppement située un peu plus loin qui est utilisée par plusieurs secteurs. Ceci n'a pas toujours été le cas, car auparavant toutes les palettes étaient enveloppées.

Le système test a facilité la décision d'investissement

Lorsque Robatech a présenté en 2019 le principe de stabilisation des palettes, Erwin Waldvogel a tout de suite compris le potentiel économique du système. « Deux semaines plus tard, Robatech m'a amené un système test pour l'application de colle à chaud avec pistolet manuel. Ainsi, j'ai pu facilement constater avec quelle efficacité la colle thermofusible avec PSA stabilise le carton de collecte sur la palette », se souvient le directeur du moulin à avoine. « Même la dépalettisation du carton était facile. » Peu après, les partenaires de logistique ont testé la sécurité des palettes pour le transport et ont donné leur feu vert.

C'est un peu plus tard que Swissmill s'est décidée à acheter le système de stabilisation de palettes entièrement automatique. Martin Berli, responsable régional des ventes pour la Suisse chez Robatech, se réjouit :



swissmill
Die Schweizer Getreidemühle.

LE CLIENT

Les plus grands moulins de Suisse broient chaque jour jusqu'à 1 000 tonnes de céréales. Swissmill fournit des farines, semoules et flocons pour la production de céréales pour le petit déjeuner, de soupes et de produits de boulangerie. Depuis 2020, les cartons de collecte des moulins à avoine et à décortiquer sont palettisés entièrement automatiquement grâce à AntiSlip Gluing.



« Avec la tête de pulvérisation manuelle, nous avons facilement et rapidement pu tester le système de stabilisation de palettes AntiSlip Gluing. Ainsi, il a été d'autant plus facile de passer des bobines de film à l'application de colle à chaud entièrement automatique. »

Erwin Waldvogel

Directeur des moulins à avoine et à décor-tiquer, Swissmill

« Nos systèmes tests permettent à nos clients de prendre une décision d'investissement plus facilement. Il n'est pas aussi facile d'acheter immédiatement un nouveau système. Cependant, il en est tout autrement lorsque les demandeurs peuvent présenter des résultats de test positifs : ainsi, ils ont des arguments pertinents. »

Mise à niveau facile

Depuis début 2020, deux têtes de pulvérisation AX appliquent chacune deux anneaux de colle directement sur la partie supérieure de l'emballage collectif contenant les flocons de céréales. Les cartons de la dernière couche ne sont pas pulvérisés, grâce

à la fonction de palettisation intégrée à l'électronique de commande de l'appareil d'encollage Concept. Elle communique directement avec la commande du robot palettiseur. « Le système de stabilisation des palettes de Robatech a été rapidement installé et fonctionnel. La collaboration entre nos experts en technique de commande et Robatech a très bien fonctionné », explique Erwin Waldvogel en souriant. « Je suis content de ne pas m'occuper de ça. Ce n'est pas du tout mon domaine d'expertise. »

Un enveloppement partiel unique-ment pour les transports en train

Bien évidemment, tout n'était pas parfait dès le début. Pour certaines

livraisons, une cliente a réclamé car des cartons avaient été enfoncés dans la couche inférieure de la palette. Que s'est-il passé ? Même en utilisant du film rétractable, il est fréquent que des dommages se produisent en raison de déplacements brusques. L'épaisseur du carton joue un rôle primordial dans la répartition des charges, en particulier lorsque les palettes sont soumises à d'importantes forces de cisaillement lors du transport. « Nous avons cependant trouvé très rapidement une solution adaptée », explique Erwin Waldvogel. « Dans le cas des palettes qui doivent être transportées en train, nous les enveloppons de film après l'application de colle à chaud, mais seulement jusqu'à la moitié de la palette. Cela suffit pour assurer une

répartition uniforme des charges et éviter toute rupture d'un carton. »

Un gain de temps considérable

Outre l'économie de film plastique, un autre effet positif particulièrement apprécié du personnel d'exploitation a été constaté. Auparavant, les chefs de ligne cherchaient les palettes sur la ligne d'emballage, les amenaient à la station d'enveloppement, retournaient à la ligne d'emballage, puis revenaient plus tard chercher les palettes enveloppées. Avec entre 25 et 30 palettes à transporter chaque jour, cela représentait beaucoup de trajets pour rien. « Grâce à AntiSlip Gluing, le semi-marathon quotidien des chefs de ligne s'est transformé en un sprint », résume Erwin Waldvogel. « Cela signifie qu'ils peuvent



Deux têtes de pulvérisation AX Diamond pour l'application de colle



Palettisation des emballages secondaires à l'aide de bandes adhésives

consacrer au moins 1h30 heure de plus par jour aux tâches principales. » Pour Swissmill, le système de stabilisation de palettes entièrement automatique s'est montré payant. « L'investissement n'est pas énorme », ajoute le directeur du moulin à avoine. « Pour nous, il a été rentabilisé en seulement quelques mois ».

ROBATECH

Robatech optimise l'application industrielle de colle à chaud et à froid grâce à des systèmes d'encollage durables et innovants. Depuis 1975, Robatech conçoit et fabrique des commandes, des têtes d'application et des systèmes de fusion et de dosage de haute qualité qui rendent le processus d'encollage plus sûr, plus facile et plus respectueux de l'environnement. Le groupe Robatech, dont le siège social se trouve à Muri AG en Suisse, est présent dans plus de 80 pays. Plus de 670 collaborateurs travaillant dans le monde entier assurent un suivi personnalisé et rapide de clients provenant de nombreux secteurs industriels.

www.robatech.com

CONTACTS POUR LA PRESSE

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Sinon, contactez votre contact Robatech local