



TRAYS SCHNELL UND NACHHALTIG VERKLEBEN

Der türkische Maschinenbauer Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. entwickelte mit Robatech eine neue Variante des Trayformers KKM1. Punktauftrag anstelle von Raupenauftrag brachte den durchschlagenden Erfolg: 25 % Produktionssteigerung und 50 % weniger Klebstoffverbrauch.

Überall wo lose Waren wie Obst, Gemüse, Backwaren oder Konditorerzeugnisse transportiert werden, sind sie gefragt: Trays. Früher noch aus Holz gefertigt, werden die Transportkartons heute überwiegend aus Well- und Vollpappe hergestellt. Der türkische Maschinenbauer DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. kennt diese Entwicklung. Der Familienbetrieb begann 1960 mit der Produktion von Holztraymaschinen in Izmir. Seit 2005 fertigt DMS überwiegend Trayformer für Pappkartons. Die Maschinen richten Flachkartons auf und verkleben sie zu stabilen, stapelbaren Trays für die Lebensmittel- und Getränkebranche.

Eine langfristige Partnerschaft

Schon 2005 entschied sich die Firma DMS ihre Trayformer ausschliesslich mit Klebstoff-Auftragssystemen von

Robatech auszurüsten. Die Rückmeldungen der Kunden sprachen für sich: sichere Verklebung und zuverlässig laufende Systeme. «Wir waren angenehm überrascht, wie gut sich der globale Robatech-Support um unsere Kunden auf der ganzen Welt kümmerte», erklärt Erhan Çubuk, Inhaber von DMS. «Hier vor Ort profitieren wir von den Ideen und Lösungen, die Robatech Türkei laufend in unsere Projekte einbringt. Das schafft grosses Vertrauen. Wir können sehr flexibel auf Sonderwünsche unserer Kunden eingehen. Robatech hat ein sehr grosses Produktportfolio.»

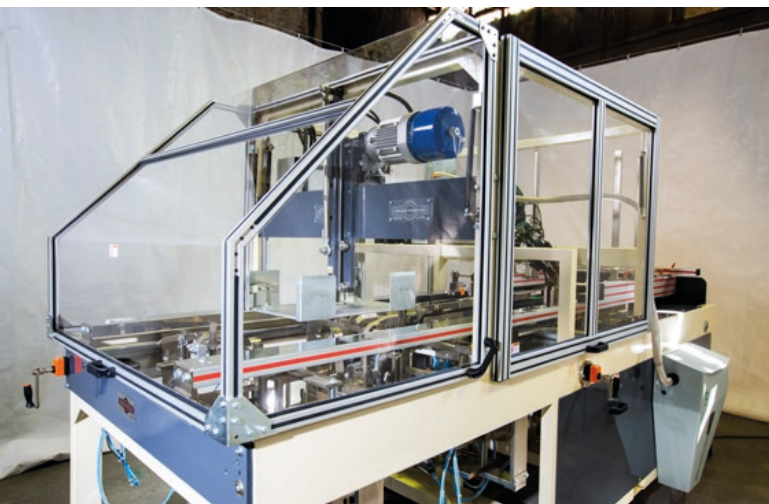
Die Herausforderung: Schnelligkeit und Nachhaltigkeit

2018 stand der türkische Maschinenbauer DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti plötzlich vor einer grösseren Herausforderung. «Kunden verlang-



DER KUNDE

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. mit Sitz in Izmir, Türkei, stellt vor allem Trayformer in Standard- und Spezialausführungen für die Aufrichtung und Verklebung von Pappkartons für die Lebensmittelbranche her.



Trayformer mit Granulatbehälter GlueFill (rechts) des Befüllsystems



Schmelzgerät Concept Stream mit automatischer Befüllung RobaFeed



«Mit SpeedStar Compact konnten wir den Raupenauftrag durch kleine Punkte ersetzen. So war es möglich bei unserem Trayformer KKM 1 die Produktionsgeschwindigkeit um 20 % zu erhöhen und im Heissleimauftrag 50 % Klebstoff einzusparen.»

Erhan Çubuk

General Manager,

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti.

ten eine Steigerung der Tray-Produktionsrate und wollten gleichzeitig Klebstoff einsparen», schildert Erhan Çubuk rückblickend. «Bisher hatten wir auf unseren Standardmaschinen die robusten, druckluftgesteuerten Köpfe AX Diamond eingesetzt und intermittierend Raupen auf die beiden Kartonlaschen der Trays aufgetragen. Für eine sichere Verklebung benötigten wir 2.5 Gramm Klebstoff pro Karton.»

Das Problem: Betriebszyklen und Lebensdauer

Eine Steigerung der Produktionsrate bedingt eine höhere Produktionsgeschwindigkeit. Für einen Auftragskopf bedeutet das kürzere Verschlusszeiten. Sollen nun auch noch kürzere Raupen oder gar klei-

ne Punkte aufgetragen werden, um Klebstoff zu sparen, dann müssen die Verschlusszeiten noch kürzer sein. «Je nach Betriebsmodus können die Verschleisssteile eines druckluftgesteuerten Auftragskopfes dann schon nach wenigen Monaten ans Ende ihrer Lebensdauer gelangen», erläutert Hakan Tanrıöven, Sales Manager Robatech Turkey.»

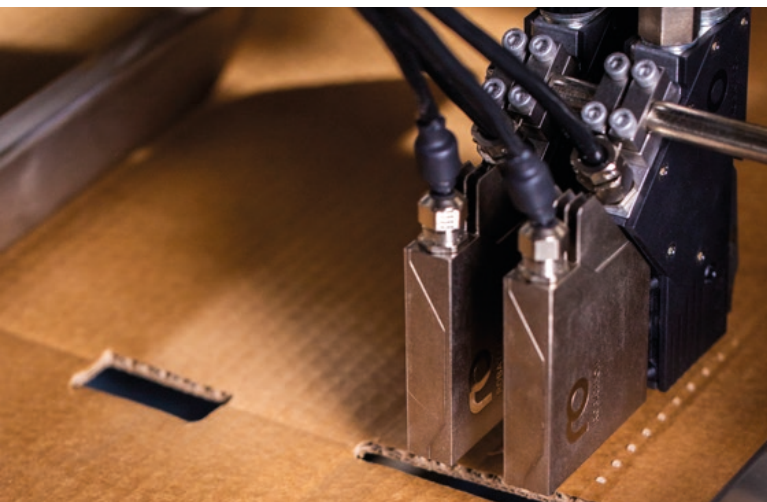
Die Lösung: Stitching und Langlebigkeit

Hakan Tanrıöven war klar, dass SpeedStar Compact die ideale Lösung bot. «Der elektromechanische Auftragskopf kann sehr kleine Punkte (Stitching) bei sehr hohen Geschwindigkeiten auftragen. Mit 500 Millionen Betriebszyklen hat er eine aussergewöhnlich hohe Lebens-

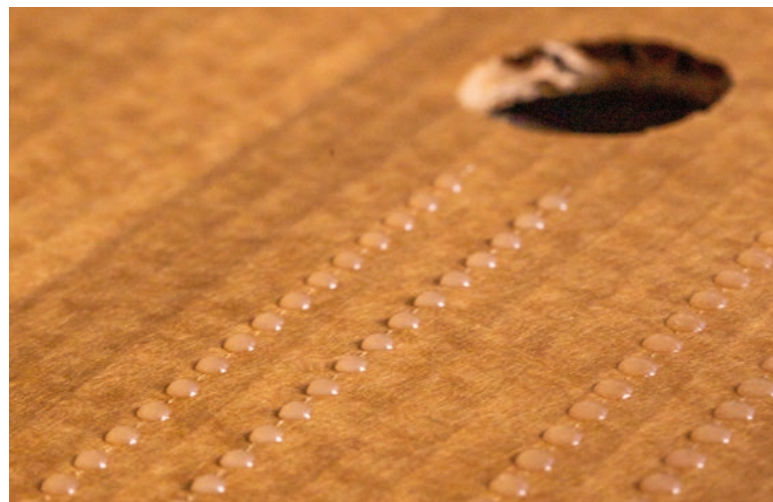
dauer. Über eine spezielle Düse am Spritzelement lassen sich zwei Klebstofflinien pro Kopf auftragen. Das ist vorteilhaft, um Trays sicher zu verkleben», so der Sales Manager von Robatech Türkei. «Ausserdem brauchen wir so nur zwei Auftragsköpfe pro Seitenlasche. Mit Stitching reichen 1.2 Gramm Klebstoff pro Karton.» Zufrieden ergänzt Erhan Çubuk von DMS: «Die Investitionskosten sind im Vergleich zu einem pneumatischen Auftragskopf höher, aber sie amortisieren sich rasch. Die neue Variante des Trayformers benötigt 50 % weniger Klebstoff und richtet 6 Kartons mehr pro Minute auf als die Standardmaschine.»

Das Tüpfelchen auf dem i

Um die Sicherheit des Betriebspersonals zu erhöhen und ungeplante Stillstandzeiten zu vermeiden, rüstete DMS den neuen Trayformer mit dem tanklosen Schmelzgerät Concept Stream und einem automatischen Befüllsystem für Granulatklebstoff aus. «Damit bieten wir unseren Kunden ein sehr sicheres und nachhaltiges Klebstoff-Auftragssystem, mit dem sich Trays schnell und zuverlässig verkleben lassen», erklärt Erhan Çubuk abschliessend.



Auftragskopf SpeedStar Compact in Zweifachausführung



Stitching: Klebstoff sparerer Punktauftrag ersetzt Raupenauftrag

DIE ROBATECH

Die Robatech-Gruppe mit Hauptsitz im schweizerischen Muri/AG ist ein weltweit führender Hersteller von innovativen und nachhaltigen Klebstoff-Auftragslösungen für den industriellen Heissleim- und Kaltleimauftrag. Seit 1975 produziert und liefert Robatech hochwertige Steuerungen, Auftragsköpfe, Schmelz- und Dosiersysteme. In 80 Ländern beraten und betreuen Robatech-Vertretungen Kunden in den unterschiedlichsten Industrien rund um alle Fragen und Anliegen zum Thema Klebstoffauftrag und Optimierung von Klebprozessen.

www.robatech.com

KONTAKT FÜR JOURNALISTEN

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Oder wenden Sie sich an Ihren lokalen Robatech-Pressekontakt.