



## KLEJENIE TACEK SZYBKO I TRWALE

*Turecki producent maszyn Osman Çubuk Makine Ltd., ści. opracował wspólnie z firmą Robatech nowy wariant oklejarki KKM 1. Nanoszenie kropek zamiast linii przyniosło spektakularny sukces: 25 % wzrost produkcji i 50 % mniejsze zużycie kleju.*

Znajdują one zastosowanie wszędzie tam, gdzie transportowane są towary sypkie, takie jak owoce, warzywa, pieczywo lub wyroby cukiernicze: tace. Wcześniej opakowania były wykonywane z drewna, a obecnie głównie z tektury falistej i litej. Turecki producent maszyn DMS Osman Çubuk Makine Ltd., Şti. Şti. jest zaznajomiony z tym rozwojem. Firma rodzinna rozpoczęła działalność w 1960 roku od produkcji maszyn do produkcji drewnianych tacek w Izmirze. Od 2005 roku DMS produkuje głównie formierki do tacek na kartony. Maszyny te ustawiają płaskie kartony i sklejają je, tworząc stabilne, dające się układać w stosy tacki dla przemysłu spożywczego i napojów.

#### Długoterminowe partnerstwo

Już w 2005 roku firma DMS zdecydowała się wyposażyć swoje trayformery

ry wyłącznie w systemy nakładania kleju firmy Robatech. Opinie klientów mówiły same za siebie: niezawodne klejenie i niezawodnie działające systemy. «Byliśmy mile zaskoczeni tym, jak dobrze globalne wsparcie firmy Robatech dbało o naszych klientów na całym świecie», wyjaśnia Erhan Çubuk, właściciel firmy DMS. «Tutaj na miejscu korzystamy z pomysłów i rozwiązań, które Robatech Turcja stale wnosi do naszych projektów. To wzbudza duże zaufanie. Możemy bardzo elastycznie reagować na specjalne życzenia naszych klientów. Robatech posiada bogate portfolio produktów.»

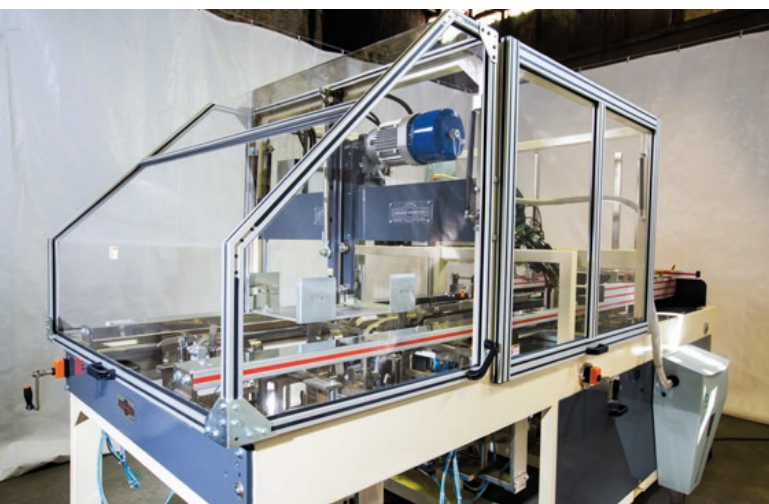
#### Wyzwanie: Szybkość i trwałość

2W 2018 r. turecki producent maszyn DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti nagle stanął przed poważnym wyzwaniem. «Klienci domagali się



## O KLIENCIE

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. z siedzibą w Izmir, Turcja, głównie produkuje trayformery w standardowych i specjalnych wykonaniach do składania i klejenia pudełek kartonowych dla przemysłu spożywczego.



Składarka z podajnikiem na granulat kleju GlueFill (po prawej)



Urządzenie Concept Stream z automatycznym systemem napełniania RobaFeed



*“Dzięki systemowi SpeedStar Compact zastąpiliśmy paski kleju małymi kropkami. Możliwe było zwiększenie prędkości produkcji o 20 % w przypadku naszego traysealera KKM 1 i zaoszczędzenie 50 % kleju topliwego.”*

**Erhan Çubuk**

Dyrektor Generalny,

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti.

zwiększenia tempa produkcji tacek i chcieli jednocześnie zaoszczędzić klej» - opisuje z perspektywy czasu Erhan Çubuk. «Wcześniej używaliśmy wytrzymałych głowic AX Diamond sterowanych sprężonym powietrzem w naszych standardowych maszynach i z przerwami наносилиśmy klej na dwie kartonowe klapy tacek. Do niezawodnego klejenia potrzebowaliśmy 2,5 grama kleju na karton.”

#### **Problem: cykle pracy i żywotność**

Zwiększenie tempa produkcji wymaga większej prędkości produkcyjnej. Dla głowicy aplikacyjnej oznacza to krótsze czasy zamykania. Jeśli w celu zaoszczędzenia kleju mają być nanoszone również krótkie kulki lub nawet małe kropki, czasy zamykania muszą być jeszcze krótsze. W zależ-

ności od trybu pracy części zużywające się w głowicy aplikacyjnej już po kilku miesiącach mogą osiągnąć koniec okresu użytkowania» - wyjaśnia Hakan Tanriöven, kierownik sprzedaży Robatech Turcja.

#### **Rozwiązanie: klejenie i zapewnienie trwałości**

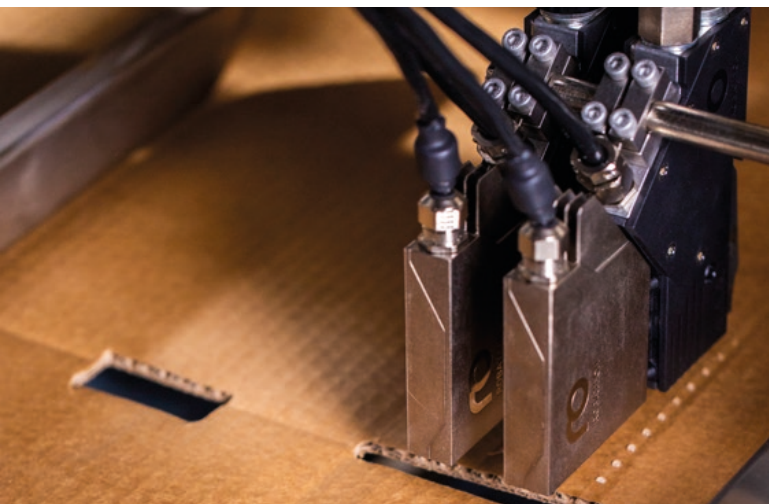
Dla Hakana Tanriövena było jasne, że SpeedStar Compact stanowi idealne rozwiązanie. «Elektromechaniczna głowica aplikująca może nanosić bardzo małe kropki (zszywanie) z bardzo dużą prędkością. Przy 500 milionach cykli roboczych ma ona wyjątkowo długą żywotność. Za pomocą specjalnej dyszy na elemencie dyszowym można nanieść dwie linie kleju na głowicę. Jest to bardzo korzystne dla niezawodnego klejenia tacek» -

mówi kierownik sprzedaży Robatech Turcja. «Ponadto potrzebujemy tylko dwóch głowic na jedną klapę boczną. Przy zszywaniu wystarcza 1,2 grama kleju na karton.» Zadowolony, Erhan Çubuk z DMS dodaje: «Koszty inwestycyjne są wyższe w porównaniu z pneumatyczną głowicą aplikacyjną, ale szybko się zwracają. Nowy wariant podajnika wymaga o 50 % mniej kleju i składa o 6 więcej kartonów na minutę niż standardowa maszyna.»

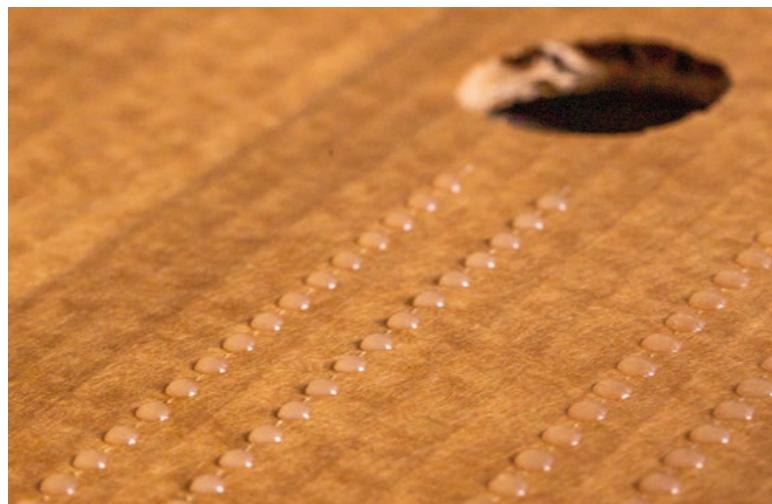
#### Wisienka na torcie

Aby zwiększyć bezpieczeństwo personelu operacyjnego i uniknąć nieplanowanych przestojów, firma DMS wyposażyła nową maszynę do składania tacek w bezzbiornikowy topielnik Concept Stream oraz automatyczny system napełniania klejem granulowanym. «Dzięki temu mo-

żemy zaoferować naszym klientom bardzo bezpieczny i trwały system nakładania kleju, który może być stosowany do szybkiego i niezawodnego klejenia tacek» - podsumowuje Erhan Çubuk.



Kompaktowa głowica aplikacyjna SpeedStar w wariantcie dwóch głowic



Zszywanie: Oszczędzająca klej aplikacja kropek zastępuje aplikację pasków

## ROBATECH

Grupa Robatech, z siedzibą w Szwajcarii, jest wiodącym światowym producentem innowacyjnych i trwałych rozwiązań w zakresie aplikacji klejów do klejenia na gorąco i na zimno. Robatech produkuje i dostarcza wysokiej jakości systemy kontroli, głowice aplikacyjne, systemy topienia i dozowania od 1975 roku. W 80 krajach przedstawiciele Robatech doradzają i wspierają klientów z różnych branż w zakresie wszelkich pytań i problemów związanych z aplikacją kleju i optymalizacją procesów klejenia.

[www.robatech.com](http://www.robatech.com)

## KONTAKT DLA MEDIÓW

Kevin Ahlers, Dyrektor Marketingu  
[marketing-pl@robatech.ch](mailto:marketing-pl@robatech.ch)

Alternatywnie, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Robatech.