



ENCOLADO DE BANDEJAS RÁPIDO Y SOSTENIBLE

El fabricante de maquinaria turco Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. ha desarrollado con Robatech una nueva variante de formadora de bandejas KKM 1. La aplicación de puntos en lugar de la aplicación de cordones ha sido la base de este éxito rotundo: aumento de la producción del 25 % y un 50 % menos de consumo de adhesivo.

Se necesitan en cualquier lugar donde deban transportarse productos a granel como fruta, verduras, productos de panadería o de pastelería: las bandejas. Antiguamente fabricadas en madera, en la actualidad los cartones para transporte se fabrican mayoritariamente con cartón ondulado o cartón compacto. El fabricante de maquinaria turco DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. conoce esta evolución. La empresa familiar empezó en 1960 a producir máquinas para bandejas de madera en Esmirna. Desde 2005, DMS fabrica principalmente formadores de bandejas para cajas de cartón. Las máquinas forman cartones planos y los encolan para obtener bandejas apilables y estables para los sectores de la alimentación y las bebidas.

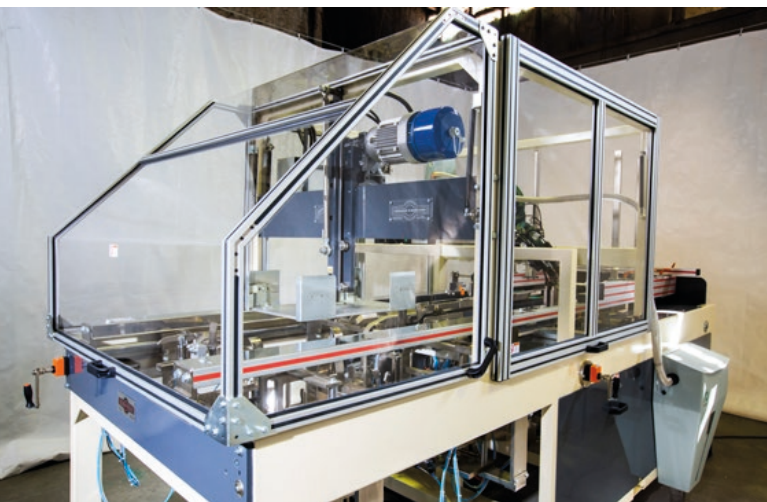
Una colaboración a largo plazo

Ya en 2005, la empresa DMS decidió equipar su formadora de bandejas únicamente con sistemas de aplicación de adhesivo de Robatech. Los comentarios de los clientes hablaban por sí mismos: encolado seguro y sistemas con un funcionamiento fiable. «Nos quedamos gratamente sorprendidos al comprobar con qué eficacia el servicio de asistencia global de Robatech se preocupaba de nuestros clientes en todo el mundo», explica Erhan Çubuk, propietario de DMS. «Aquí, en nuestras instalaciones, nos beneficiamos de las ideas y soluciones que Robatech Turquía aporta constantemente a nuestros proyectos. Esta actitud genera una gran confianza. Podemos reaccionar con mucha flexibilidad para satisfacer los deseos especiales de nuestros clientes. Robatech tiene una gama de productos muy amplia».



EL CLIENTE

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. con sede en Esmirna, Turquía, fabrica sobre todo modelos estándar y especiales de formadoras de bandejas para la formación y el encolado de cajas de cartón para el sector alimenticio.



Formadora de bandejas con contenedor de granza GlueFill (a la derecha) del sistema de llenado



Equipo fusor Concept Stream con llenado automático RobaFeed



«SpeedStar Compact nos ha permitido sustituir la aplicación de cordones por pequeños puntos. De este modo, en nuestra formadora de bandejas KKM1 hemos podido aumentar la producción un 20% y reducir el consumo de adhesivo un 50% en la aplicación de Hotmelt»

Erhan Çubuk

General Manager,

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti.

El desafío: rapidez y sostenibilidad

En 2018, el fabricante de maquinaria turco DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti se encontró de repente ante un gran desafío. «Los clientes exigían un aumento de la tasa de producción de bandejas y, al mismo tiempo, querían ahorrar adhesivo», recuerda Erhan Çubuk. «Hasta el momento, en nuestras máquinas estándar estábamos utilizando los resistentes cabezales de accionamiento neumático AX Diamond y aplicábamos cordones intermitentes en las dos pestañas de cartón de las bandejas. Para garantizar un encolado seguro, necesitábamos 2,5 gramos de adhesivo por cartón».

El problema: ciclos de funcionamiento y vida útil

Aumentar la tasa de producción requiere una mayor velocidad de producción. Para un cabezal de aplicación, esto implica tiempos de cierre más cortos. Pero si hay que aplicar cordones todavía más cortos o incluso pequeños puntos para ahorrar adhesivo, los tiempos de cierre deben ser aún más cortos. «Según el modo de funcionamiento, las piezas de desgaste de un cabezal de aplicación neumático pueden llegar al fin de su vida útil en tan solo unos meses», explica Hakan Tanriöven, Sales Manager Robatech Turquía.

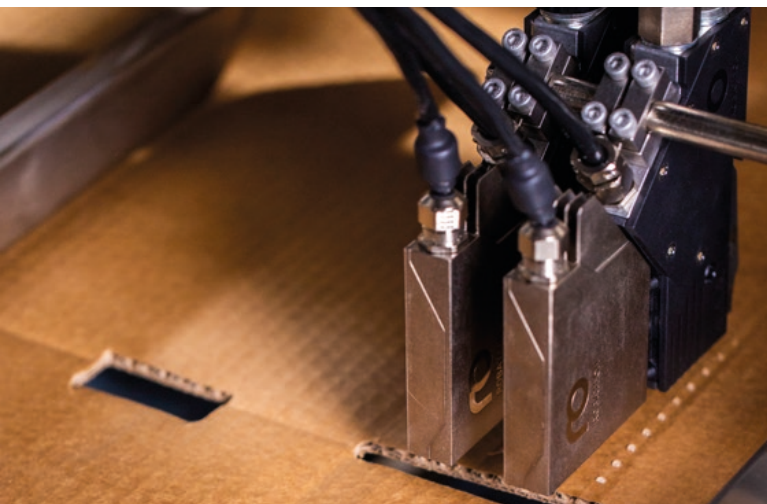
La solución: stitchin y durabilidad

Hakan Tanriöven tenía claro que SpeedStar Compact le ofrecía la solución ideal. «El cabezal de aplicación electromagnético es capaz de aplicar puntos muy pequeños (stitching) a velocidades muy altas. Con sus 500 millones de ciclos de funcionamiento, ofrece una vida útil extraordinariamente larga. Una boquilla especial en el elemento inyector permite aplicar dos líneas de adhesivo por cabezal. Lo que supone una ventaja cuando se trata de encolar bandejas con seguridad», afirma el Sales Manager de Robatech Turquía. «Además, así solo necesitamos dos cabezales de aplicación por pestaña lateral. Con el método de puntos, basta con 1,2 gramos de adhesivo por caja». Erhan Çubuk de DMS añade satisfecho: «En comparación con un cabezal de aplicación neumático, los costes de

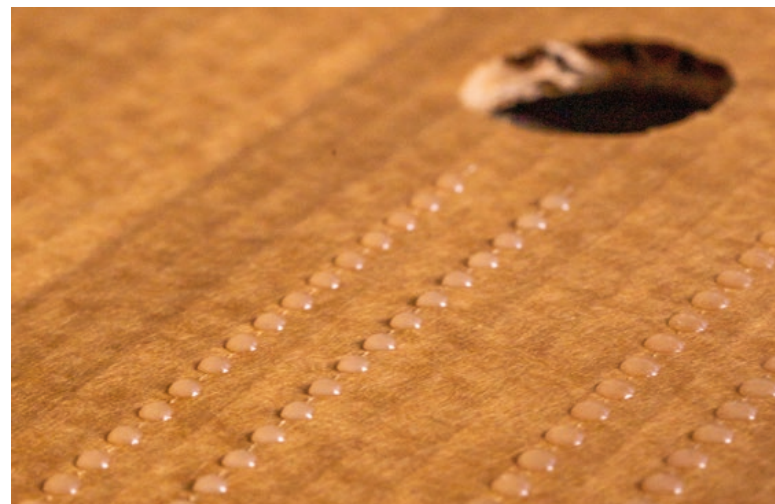
inversión son mayores, pero se amortizan rápidamente. La nueva variante de formadora de bandejas necesita un 50 % menos de adhesivo y forma 6 cajas más por minuto que la máquina estándar».

La guinda del pastel

Para aumentar la seguridad de los operarios y evitar paradas imprevistas, DMS equipó la nueva formadora de bandejas con el equipo fusor sin depósito Concept Stream y un sistema de llenado automático para adhesivo en granza. «De este modo, ofrecemos a nuestros clientes un sistema de aplicación de adhesivo muy seguro y sostenible, que encola bandejas con rapidez y fiabilidad», añade Erhan Çubuk para terminar.



Cabezal de aplicación SpeedStar Compact en dos versiones



Stitching: la aplicación de puntos ahorra adhesivo y sustituye a la aplicación de cordones

ROBATECH

El Grupo Robatech, con sede en Muri/AG (Suiza), es un fabricante internacional de soluciones innovadoras y sostenibles para la aplicación industrial de adhesivos en frío y en caliente. Robatech fabrica y suministra desde 1975 controladores, cabezales de aplicación y sistemas de fusión y dosificación. Las representaciones de Robatech en 80 países asesoran a clientes en las diferentes industrias sobre todas las materias y cuestiones relacionadas con la aplicación de adhesivos y la optimización de los procesos de encolado.

www.robatech.com

CONTACTO PARA LA PRENSA

Kevin Ahlers, responsable de marketing
marketing-pl@robatech.ch

O diríjase al contacto para la prensa de Robatech de su localidad.