



PALETIZADO ESTABLE Y SEGURO SIN PLÁSTICO

AntiSlip Gluing de Robatech estabiliza desde 2008 sacos paletizados para la empresa UFA AG de Sursee, Suiza. La pulverización de Hotmelt sin contacto se realiza de forma fiable y garantiza la seguridad en el transporte sin folio de plástico. Motivo suficiente para que UFA AG haya decidido en 2018 volver a equipar su nueva instalación de ensacado con AntiSlip Gluing.

En la actualidad, el tema del plástico y cómo evitarlo está siendo objeto de una particular atención en todo el mundo. ¿Dónde podemos prescindir del plástico sin problemas? ¿Dónde es necesario desarrollar antes alternativas? Un desafío para productores y consumidores. La empresa UFA AG, productora Suiza de piensos compuestos, sales minerales y leche en polvo, se vio confrontada ya en 2008 con la idea de cómo evitar la residuos de plástico en el paletizado de sus sacos de pienso. En aquellos momentos, la empresa se decantó por AntiSlip Gluing de Robatech, una solución innovadora y económica. Cuando en 2018 se compró una nueva instalación de ensacado para la planta especializada ubicada en Sursee, se volvió a poner en cuestión el proceso de paletizado: ¿era preferible volver a utilizar adhesivo o mejor contraer utilizando folios de plástico?

Evitar que el plástico llegue a los clientes

Para Urs Steiner, jefe de producción de UFA Sursee, era importante que las cosas estuvieran claras: «Preguntamos en la empresa y la decisión fue, claramente, a favor de la aplicación de Hotmelt. A la hora de contraer nos iba a suponer más trabajo, mayor necesidad de espacio y, con un rendimiento de 25000 palés al año, también mayores costes de material. Nuestros clientes ya tienen que deshacerse de los sacos de pienso y tendrían también pi-

las de folios de plástico». Urs Steiner sabe de qué habla, ya que la mercancía paletizada recibida en la planta para la preparación de pienso incluye anualmente más de 2 toneladas de folios de plástico que deben ser eliminadas.

Estabilización ecológica

La nueva instalación de ensacado rellena, cose y etiqueta 500 sacos por hora. Para el posterior paletizado, dos cabezales de pulverización AX Diamond aplican sin contacto cuatro puntos de espirolado de Hotmelt en la superficie del saco de pienso mientras pasa por delante. A continuación, un robot apila tres sacos en cada capa del palé. Una vez se han apilado dos capas, una plataforma elevadora traslada el palé hacia arriba y presiona brevemente los sacos contra una placa de prensado. Así aumenta la adherencia entre las capas, lo que permite transportar luego con seguridad la pila paletizada. Todas las capas se someten a presión y el contador de producto del sistema de aplicación de Robatech garantiza que a los últimos tres sacos no se les aplica adhesivo.

La automatización requiere fiabilidad

«Queremos alcanzar un alto grado de automatización», comenta Urs Steiner. «Las averías dan trabajo. Tenemos muchas instalaciones y deben funcionar todas con el menor número de interrupciones posible. Nuestra filosofía



EL CLIENTE

UFA AG es la principal empresa de piensos en Suiza. La empresa se fundó en 1958 y en la actualidad forma parte de la cooperativa fenaco. En la planta especializada ubicada en Sursee se paletizan de forma completamente automatizada sacos de pienso con AntiSlip Gluing.



«Para la contracción, nos supondría más trabajo, mayor necesidad de espacio y costes más altos de material y adquisición. Además, nuestros clientes también tendrían un problema de eliminación de residuos».

Urs Steiner

Jefe de producción, UFA Sursee

no es buscar lo más económico, sino lo más fiable. En principio, en los equipos de Robatech no se producen paradas imprevistas. Si alguna vez hay un problema, o no es relevante o el técnico de servicio acude de inmediato. Estamos satisfechos».

Flexibilidad mediante modularidad

La empresa UFA AG trabaja siguiendo un procedimiento en dos fases. En la planta mezcladora se pesan por lotes las sustancias en polvo entregadas, se mezclan de forma homogénea y se almacenan en un silo. En el paso siguiente, la mezcla en polvo se inyecta de forma continuada desde arriba en una torre de pulverización y, en caída libre, se enriquece con grasa caliente que se inyecta lateralmente. Debido al aire frío introducido desde abajo, se obtiene un

producto cristalino y fluido.

«Con la nueva instalación de ensacado, hemos podido subir de ocho a diez capas. Es una ventaja logística», así describe Urs Steiner el aumento de eficiencia conseguido. «No obstante, para ello no solo fue necesario transformar la estantería de palés controlada por gravedad, sino también adaptar el proceso de aplicación de adhesivo utilizado. Antes solo aplicábamos adhesivo en un lado. El sistema funcionaba bien. Pero al subir a diez capas por palé, tuvimos que aumentar la estabilidad», así describe el desafío el jefe de producción de UFA. A raíz de ello, Robatech incorporó al equipo fusor Concept existente dos cabezales de pulverización AX de nueva generación. «Gracias a la excelente compatibilidad con

versiones anteriores y a la estructura modular de los productos Robatech, todo ello no supuso ningún problema», recuerda Urs Steiner. «Otra ventaja es que, con el aislamiento CoolTouch de los cabezales de pulverización Diamond, ya nadie se quema los dedos y la eficiencia energética mejora en gran medida, ya que los cabezales de pulverización con aislamiento garantizan una temperatura constante del adhesivo».

«Nuestra experiencia con AntiSlip Gluing ha sido inmejorable. El proceso funciona muy bien para nosotros y para nuestros clientes y, además, evita los residuos de plástico».

Despaletizado sencillo

La fiabilidad en la calidad del encolado es un aspecto determinante para que el paletizado sea seguro y el despaletizado sencillo. Al fin y al cabo, los sacos deben llegar al cliente en perfecto estado y poder retirarse fácilmente sin romperse. Para finalizar, Urs Steiner vuelve a concretar su experiencia con la estabilización de palés de Robatech:



Dos cabezales de pulverización AX Diamond aplican un espolado de Hotmelt sin contacto



La pila ya paletizada abandona la instalación de paletizado

ROBATECH

El Grupo Robatech, con sede en Muri/AG (Suiza), es un fabricante internacional de soluciones innovadoras y sostenibles para la aplicación industrial de adhesivos en frío y en caliente. Robatech fabrica y suministra desde 1975 controladores, cabezales de aplicación y sistemas de fusión y dosificación. Robatech está presente en más de 80 países. Los representantes de Robatech asisten y supervisan a nuestros clientes en diferentes sectores y en todas las materias relacionadas con la aplicación de adhesivos y la optimización de los procesos de encolado.

www.robatech.com

CONTACTO PARA LA PRENSA

Kevin Ahlers, responsable de marketing
marketing-pl@robatech.ch

O diríjase al contacto para la prensa de Robatech de su localidad.