



ZWIĘKSZONE BEZPIECZEŃSTWO I WYDAJNOŚĆ DZIĘKI MODERNIZACJI

lead W 2016 roku browar Schützengarten AG w St. Gallen wymienił wszystkie systemy, w tym system pakowania. W 2017 roku Schützengarten zdecydował się na modernizację systemów klejenia na gorąco Robatech z automatycznym systemem napełniania RobaFeed 3 z pojemnikiem granulatu GlueFill. W ten sposób nie tylko zwiększyło to bezpieczeństwo pracowników i wydajność produkcji, ale również zmniejszyło ryzyko przestojów w produkcji. reperit haritatur reptatus, sit quatemolo et vendis ernam, sa dios et excerovidisi dolupta sam fugit est, connias est, volute.

Po tym jak browar Schützengarten AG zdecydował się na wymianę wszystkich systemów w sekcji wypełniania skrzynek i kartonów, KHS w Dortmundzie (Niemcy) otrzymał zlecenie na planowanie i realizację całego projektu jako generalny wykonawca. System pakowania Gerharda Schuberta z Crailsheim w Niemczech, który został włączony do nowego zakładu, był wyposażony w system nakładania kleju Robatech. Schützengarten był zadowolony z tej propozycji. Jako wieloletni klient Robatech, firma miała już w przeszłości dobre doświadczenia z systemami, a przede wszystkim z nieskomplikowanym i szybkim serwisem Robatech.

Ręczne napełnianie granulatem

Kiedy oddano do użytku nowy zakład produkcyjny, system nanoszenia kleju w nowym systemie pakowania składał się z dwóch urządzeń Concept Diamond które należy ręcznie napełnić granulatem kleju oraz dziesięciu głowic aplikujących SX Diamond gdzie każda z nich aplikuje dwie ścieżki kleju. W pierwszej części systemu pakowania, kartony są przyklejane na dolnym zagięciu i bokach. Następnie butelki wkłada się do kartonów. Ostatnia sekcja przykleja składaną pokrywę. W ten sposób kartony są zamknięte i gotowe do wysyłki.

Schützengarten wykorzystuje sys-

tem pakowania, aby osiągnąć wydajność około 27.000 butelek na godzinę. W przypadku ręcznego napełniania oznacza to, że personel obsługujący musi co dwadzieścia minut napełniać granulatem zbiorniki dwóch urządzeń topiących. Choć zbiorniki są wyposażone w czujniki poziomu kleju i ostrzegają przed niskim poziomem, personel musi stale monitorować i być gotowy do ponownego napełniania.

Zbiornik urządzenia topiącego może osiągnąć temperaturę do 200 °C. Przy ręcznym napełnianiu i tak wysokiej częstotliwości napełniania jak w Schützengarten istnieje ryzyko poparzeń, ponieważ pracownicy są narażeni na kontakt z gorącym zbiornikiem. Ponadto podczas częstego otwierania zbiornika dostaje się zimne powietrze i ochładza temperaturę wewnątrz zbiornika, a tylko stała temperatura topienia kleju gwarantuje najlepszą jakość klejenia.

Łatwa instalacja, bezkonkurencyjne zalety

Kiedy Jürg Baumann, kierownik sprzedaży regionalnej w Szwajcarii w Robatech, pod koniec 2016 r. odwiedził Schützengarten, aby zapoznać się z zainstalowanymi systemami aplikacji kleju na gorąco, głównym jego celem było zapewnienie bezpieczeństwa i jakości w obszarze apli-



INFORMACJA O KLIENCIE

Browar Schützengarten AG został założony w 1779 roku w St. Gallen, co czyni go najstarszym browarem w Szwajcarii. Obecnie każdego roku warzy się tu ok. 175.000 hektolitrów piwa które są napełniane do butelek, beczek lub innych pojemników. Browar regularnie inwestuje w nowoczesne i innowacyjne technologie, aby utrzymać wysoki poziom jakości piw Schützengarten.



«Jest to niesamowite rozwiązanie dla naszych pracowników i znacznie ułatwia ich pracę. Bezpieczeństwo jest wyraźnie zwiększone, a pracownik ma więcej czasu na inne czynności. Pomimo wysokiej wydajności butelkowania, pojemnik GlueFill na granulat musi być uzupełniany tylko co dwie godziny»

Holger Gärtner

kierownik działu butelkowania Schützen-garten

kacji kleju, a dodatkowo wdrożenie zmian znacznie poprawi wydajność całej produkcji. Dlatego też zaproponował on rozszerzenie istniejących systemów w zautomatyzowany podajnik granulatu RobaFeed 3 i połączony z nim węzeł zbiornik granulatu, w tym przypadku największy wariant - GlueFill L z którego pobierany jest granulat. "Wystarczy wziąć pod uwagę łatwość modernizacji i natychmiastowe korzyści, aby dojść do wniosku, że system ten powinien być stosowany wszędzie" - Jürg Baumann.

Płynna produkcja i większe bezpieczeństwo

Klienci którzy korzystają z automatycznego podajnika kleju RobaFeed 3 uzupełniają klej w postaci granu-

latu do zbiornika GlueFill, który nie jest podgrzewany i stoi oddzielnie, w przeciwieństwie do ręcznego napełniania gdzie pracownik uzupełnia granulatu bezpośrednio w gorącym urządzeniu topiącym. Gdy tylko poziom w zbiorniku jest niski, czujnik poziomemu wysyła sygnał w celu aktywacji węzła transportującego który dostarcza granulatu do zbiornika topiącego. System ten oferuje kilka korzyści za jednym zamachem: "Jest to niesamowite rozwiązanie dla naszych pracowników i znacznie ułatwia ich pracę. Bezpieczeństwo jest wyraźnie zwiększone, a pracownik ma więcej czasu na inne czynności. Pomimo wysokiej wydajności butelkowania, pojemnik GlueFill na granulatu musi być uzupełniany tylko co dwie godziny", mówi Holger Gärtner, kierownik

działu butelkowania w Schützengarten.

Schützengarten przekonał się do tego rozwiązania i doposażył linię produkcyjną pod koniec 2017 roku. Holger Gärtner jest zachwycony: "Automatyczny system napełniania granulatu działa od pierwszego dnia pracy przy pełnym obciążeniu. Natychmiast się to opłaciło, ponieważ możemy praktycznie wyeliminować przestoje w produkcji na linii pakującej."

Również Jürg Baumann z Robatech, kierownik ds. sprzedaży regionalnej, jest zadowolony, ponieważ koncentruje się na zapewnieniu, że Schützengarten może produkować bezpiecznie, płynnie i wydajnie dzięki zoptymalizowanemu rozwiązaniu.



Złożone kartony po pierwszej fazie klenienia



Gotowe do transportu kartonowe opakowania

ROBATECH

Firma Robatech z siedzibą w Szwajcarii, jest wiodącym na świecie dostawcą systemów nakładania kleju dla różnych sektorów przemysłu. Portfolio produktów lidera usług i technologii dla rozwiązań do nanoszenia kleju, posiadające obudowy w kolorze zielonym, obejmuje kleje termotopliwe oraz kleje na zimno, a także aplikację kleju typu PUR. Firma Robatech jest obecna w ponad 70 krajach. Od 1975 roku dostarcza wysokiej jakości elementy sterujące, głowice aplikujące i systemy dozujące, które nie są porównywalne pod względem szybkości, precyzji i niezawodności.

www.robatech.com

KONTAKT DLA DZIENNIKARZY

marketing-pl@robatech.ch

Lub skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem prasowym Robatech.