



MEER VEILIGHEID EN EFFICIËNTIE- DOOR UPGRADE LIJMMACHINE

De Zwitserse brouwerij Schützengarten vernieuwde in 2016 haar complete vulsystemen, inclusief de verpakkinglijn. Een jaar later besloot Schützengarten om haar nieuwe Robatech hotmelt lijmsystemen uit te rusten met het automatische vulsysteem Roba-Feed 3 met GlueFill granulaatreservoir. Zo werd de veiligheid voor de werknemers verhoogd, de productie efficiënter en het risico van stilstand verminderd.

In de bottelarij van brouwerij Schützengarten AG werd in 2016 het volledige vulsysteem vervangen om op dezelfde lijn kratten en dozen te kunnen vullen. KHS in Dortmund, Duitsland, werd verantwoordelijk voor de planning en uitvoering van het project. Het verpakkingssysteem van de fabrikant Gerhard Schubert uit Craisheim, Duitsland, dat deel uitmaakt van de complete vulmachine, moest worden uitgerust met een lijmapplicatiesysteem van Robatech. Schützengarten was blij met dit voorstel, want als jarenlange klant van Robatech had het bedrijf al goede ervaringen met de systemen en vooral met de ongecompliceerde en snelle service van Robatech.

Handmatig granulaat vullen

Bij de ingebruikname van de nieuwe productielijn bestond het lijmapplicatiesysteem van de nieuwe verpakkingsslijn uit twee Concept Diamond smelteenheden met handmatige vulling, en tien SX Diamond dubbele spuitkoppen met bijbehorende verwarmingsslangen. In het eerste deel van de verpakkingsslijn worden de kartonnen dozen aan de onderkant en de zijkanten gelijmd om ze op te zetten en de flessen er vervolgens in te steken. De laatste stap is het vastlijmen van de dekselflap. Daarmee zijn de dozen dicht en klaar voor transport.

Schützengarten heeft met de verpakkingsslijn een doorvoercapaciteit van ongeveer 27.000 flessen per uur. Met een handmatig vulsysteem zou het bedienend personeel de tanks van de twee smeltapparaten elke twintig minuten met granulaat moeten bijvullen. Ondanks dat de tanks zijn uitgerust met vulniveau-sensoren en waarschuwen tegen het drooglopen, zou het personeel voortdurend controleren en klaar moeten staan om bij te vullen.

De tank van een smelteenheid kan een temperatuur tot wel 200°C bereiken. Handmatig vullen, in combinatie met de genoemde bijvulfrequentie van Schützengarten, brengt voor het personeel een groot risico van brandwonden met zich mee. Bovendien stroomt er koude lucht in de tank wanneer deze wordt geopend. Hierdoor daalt de interne temperatuur, terwijl enkel een constante lijmt temperatuur een optimale hechting garandeert.

Eenvoudige upgrade, onovertroffen voordelen

Om een idee te krijgen van de ingebouwde hotmelt systemen, bracht Jürg Baumann, Area Sales Manager Zwitserland bij Robatech, eind 2016 een bezoek aan de brouwerij van Schützengarten. Onmiddellijk werd duidelijk dat de veiligheid en kwaliteitsniveau van de verpakkingsslijn van Schützengarten AG werd in 1779 in St. Gallen, en is daarmee de oudste brouwerij van Zwitserland. Vandaag de dag wordt er jaarlijks ongeveer 175.000 hectoliter bier gebrouwen en gebotteld in flessen, vaten of fusten. De brouwerij investeert regelmatig in moderne en innovatieve technologie om het hoge kwaliteitsniveau van de Schützengarten-bieren te handhaven.



DE KLANT

De brouwerij Schützengarten AG werd opgericht in 1779 in St. Gallen, en is daarmee de oudste brouwerij van Zwitserland. Vandaag de dag wordt er jaarlijks ongeveer 175.000 hectoliter bier gebrouwen en gebotteld in flessen, vaten of fusten. De brouwerij investeert regelmatig in moderne en innovatieve technologie om het hoge kwaliteitsniveau van de Schützengarten-bieren te handhaven.



«Dit is geweldig voor onze medewerkers en maakt hun werk veel gemakkelijker. De veiligheid is merkbaar verhoogd en de werknemer aan de lijn heeft meer tijd voor de kartonnen dozen. Ondanks onze hoge vulcapaciteit hoeft de granulaatcontainer slechts om de twee uur te worden bijgevuld.»

Holger Gärtner

Hoofd bottelarij bij Schützengarten

teit op het gebied van het aanbrengen van lijm en de efficiëntie van het gehele systeem, aanzienlijk konden worden verbeterd.

Baumann stelde daarom voor om de bestaande systemen uit te breiden met een automatisch vulsysteem. Dit werd gedaan met de RobaFeed 3 voor het granulaattransport en de bijbehorende, en in dit geval de grootste, granulaatcontainer GlueFill. "Gezien het gemak waarmee het systeem achteraf kan worden aangebracht en hoe hoog de direct bruikbare toegevoegde waarde is, moet het systeem overal worden gebruikt," aldus Jürg Baumann.

Soepele productie en meer veiligheid In tegenstelling tot handmatige vulling, wordt bij het automatische vulsysteem het granulaat niet direct in

de hete tank van de smelteenheid gevuld. In plaats daarvan gaat het granulaat eerst in de GlueFill granulaatcontainer. Deze is onverwarmd en staat apart van de tank. Zodra het vulniveau in de tank laag is, wordt het granulaat vanuit de GlueFill getransporteerd naar de tank. Met dit systeem worden verschillende voordelen tegelijk bereikt. "Dit is geweldig voor onze medewerkers en maakt hun werk veel gemakkelijker. De veiligheid is merkbaar verhoogd en de werknemer aan de lijn heeft meer tijd voor de kartonnen dozen. Ondanks onze hoge vulcapaciteit hoeft de granulaatcontainer slechts om de twee uur te worden bijgevuld", vertelt Holger Gärtner, hoofd bottelarij bij Schützengarten.

Eind 2017 heeft Schützengarten haar systemen volledig aangepast en geautomatiseerd. Holger Gärtner is enthousiast: Holger Gärtner is enthousiast: "Het automatische vulsysteem voor lijmgranulaat draait vanaf dag één op volle belasting. Het heeft ons onmiddellijk vruchten afgeworpen, omdat we een productieonderbreking aan de verpakkinglijn praktisch kunnen uitsluiten".

Ook Jürg Baumann, Area Sales Manager bij Robatech, is tevreden. Bij deze geoptimaliseerde oplossing staat volgens hem de veiligheid en efficiëntie in de productie van Schützengarten centraal.



Opgezette kartonnen dozen na eerste verlijming



Dichte verpakking klaar voor transport

ROBATECH

De Robatech Group, met het hoofdkantoor in Muri / AG, Zwitserland, is een van 's werelds grootste leveranciers van lijmapapplicatiesystemen voor een allerlei industrieën. Het productassortiment van de service- en technologieleider voor duurzame lijmsystemen omvat hotmelt, koude lijm en PUR-oplossingen. Robatech is aanwezig in meer dan 70 landen en levert sinds 1975 hoogwaardige applicatiekoppen en doseersystemen die qua snelheid, precisie en betrouwbaarheid onovertroffen zijn. De nederlandse vestiging van Robatech staat in Westervoort.

www.robatech.com

CONTACT VOOR JOURNALISTEN

marketing-pl@robatech.ch

Of neem contact op met uw lokale Robatech-perscontact.