



SISTEMDE YAPILAN YÜKSELTME İLE ARTAN GÜVENLİK VE VERİMLİLİK

St. Gallen'de bulunan Brauerei Schützengarten AG firması, 2016 yılında ambalaj hattı dahil olmak üzere tüm dry-end sistemlerini yeniledi. Schützengarten, 2017 yılında ise Robatech sıcak tutkal sistemlerini GlueFill granül haznesine sahip RobaFeed 3 otomatik dolum sistemi ile yükseltme kararı aldı. Böylece sadece operatör güvenliği artırılmadı, aynı zamanda üretim de daha verimli hale getirildi ve üretim hattında duruş riski azaltıldı.

Brauerei Schützengarten AG, 2016 yılında kasa ve karton kutuları aynı hatta doldurabilmek için şişeleme alanındaki kuru bölümün tamamını yeniledi. Tüm projenin planlanmasından ve gerçekleştirilmesinden sorumlu genel yüklenici olarak Almanya'nın Dortmund kentindeki KHS şirket görevlendirildi. Almanya'nın Crailsheim kentinde bulunan üretici Gerhard Schubert yeni ambalaj hattını Robatech tutkal uygulama sistemi ile yükseltmeyi önerdi. Schützengarten firması bu tekliften memnun kaldı, zira Robatech'in uzun süreden beri müşterisi olarak, Robatech sistemleri, özellikle de kullanımı kolay ürünleri ve hızlı teknik servis hizmeti konusunda olumlu tecrübelerle sahipti.

Manuel granül dolumu

Yeni üretim hattı devreye alındığında, yenilenen paketleme bölümündeki tutkal uygulama sistemi, granül formundaki tutkalların manuel dolumuna yönelik olarak iki adet Concept Diamond eritme cihazından ve ısıtma hortumlarına sahip on adet iki modüllü SX Diamond tutkal atım kafasından oluşuyordu. Ambalaj hattının ilk bölümünde, kurulmuş olan karton kutular, taban ve yanlardan yapıştırılır. Ardından, şişeler kartonlara yerleştirilir. Son bölümde ise kapak yapıştırılır. Böylece, kutular sevkiyata hazır hale getirilmiş olur.

Schützengarten firması, ambalaj hattında saatte yaklaşık 27 000 şişe paketliyor. Manuel dolumda bu, operatörün iki eritme cihazının tanklarını yirmi dakikada bir granülle doldurması gerektiği anlamına gelmektedir. Her ne kadar tanklar seviye sensörleri ile donatılmış ve rölanتيye karşı uyarı veriyor olsa da, personel, tankları sürekli kontrol etmeli ve yeniden doluma hazır halde bulunmalıdırlar.

Bir eritme cihazının tankı 200°C'ye varan bir sıcaklığa ulaşabilir. Manuel dolumda ve Schützengarten örneğindeki gibi sık bir doldurma işleminin olduğu üretim hatlarında operatörlerin yanma riski mevcuttur. Bununla birlikte, tankın sürekli açılıp kapatılması ile tanka soğuk hava girer ve bu da iç sıcaklığı düşürür. Ancak sadece sabit bir erimiş tutkal sıcaklığı, optimum bir yapışma kalitesi sağlar.

Kolay yükseltme, rakipsiz avantajlar

Robatech İsviçre Bölge Satış Müdürü Jürg Baumann, kurulan sıcak tutkal uygulama sistemi hakkında fikir edinmek için 2016'nın sonunda Schützengarten firmasını ziyaret ettiğinde, tutkal uygulamasının yapıldığı alanındaki güvenliğin ve kalitenin yanı sıra tüm sistemin verimliliğinin de önemli ölçüde artırılabilceğini hemen fark etti. Bu nedenle mevcut sistemlerin, RobaFeed 3 granül besleme ünitesi



MÜŞTERİ

1779'da St.Gallen'de kurulan Brauerei Schützengarten AG, İsviçre'nin en eski bira fabrikasıdır. Bugün, Schützengarten AG firması tarafından yıllık yaklaşık 175.000 hektolitreye bira üretilmekte ve şişelere, fışılara veya kaplara doldurulmaktadır. Firma, biralalarının yüksek kalitesini korumak için düzenli olarak modern ve yenilikçi teknolojiye yatırım yapmaktadır.



«Bu, personelimiz için harika bir şey ve işi çok daha kolay hale getiriyor. Güvenliğin gözle görülür şekilde artmasının yanı sıra personelin karton kutular için artık daha fazla zamanı oluyor. Şişeleme bölümünde yüksek kapasitede çalışıyor olmamıza rağmen, granül haznesinin sadece iki saatte bir doldurulması gerekiyor.»

Holger Gärtner

Şişeleme yöneticisi, Schützengarten

ve buna ait granül haznesi -Schützengarten firması için en büyük seçenek olan GlueFill L ile- otomatik dolum sistemine yükseltilmesini önerdi. Jürg Baumann, "Yükseltmenin oldukça kolay ve etkisini anında gösteren katma değer ne kadar yüksek olduğunu düşündüğünüzde, bu sistem her yerde kullanılmalıdır" dedi.

Sorunsuz üretim ve daha fazla güvenlik

Manuel dolumdan farklı olarak, otomatik dolum işleminde granüller doğrudan eritme cihazının sıcak tankına doldurulmaz, aksine ısıtılmamış ve ayrı duran GlueFill granül haznesine doldurulur. Granüller, tanktaki seviye düştüğünde, GlueFill haznesinden eritme cihazının tankına iletilir. Bu sistem ile aynı anda birçok

avantaj elde edilmektedir: Schützengarten firmasından Üretim, Şişeleme yöneticisi Holger Gärtner, "Bu, personelimiz için harika bir şey ve işi çok daha kolay hale getiriyor. Güvenliğin gözle görülür şekilde artmasının yanı sıra personelin karton kutular için artık daha fazla zamanı oluyor. Şişeleme bölümünde yüksek kapasitede çalışıyor olmamıza rağmen, granül haznesinin sadece iki saatte bir doldurulması gerekiyor," açıklamasında bulundu.

Schützengarten firması ikna oldu ve 2017'de yükseltmeyi gerçekleştirdi. Holger Gärtner çok etkilendi: "Granül formundaki tutkallara yönelik otomatik dolum sistemi ilk günden itibaren tam kapasite çalışmaya başladı. Faydasını anında deneyimledik, zira

paketleme hattında üretimin durması artık neredeyse imkansız.”

Robatech bölge Satış Müdürü Jürg Baumann da sonuçtan oldukça memnun, zira onun için önemli olan, Schützengarten firmasının optimize bir çözümle güvenli, sorunsuz ve daha verimli bir şekilde üretim yapabilmesi.



İlk tutkallama işleminden sonra karton kutular



Gönderime hazır karton kutu

ROBATECH

İsviçre Muri/AG merkezli Robatech Grubu, birçok farklı endüstri için tutkal uygulama sistemleri ve çözümleri sunan dünya çapında lider bir üreticidir. Çevreci tutkal uygulama çözümleri ile hizmet ve teknoloji lideri olan Robatech'in ürün portföyü sıcak ve soğuk tutkal uygulamalarının yanı sıra PUR çözümlerini de kapsamaktadır. Robatech 70'den fazla ülkede temsil edilmektedir ve 1975 yılından beri hız, hassasiyet ve dayanıklılık alanında yüksek kalite kontrolörler, aplikasyon kafaları ve dozajlama sistemleri sunmaktadır.

www.robatech.com

BASIN MENSUPLARI İÇİN İLGİLİ KİŞİ

marketing-pl@robatech.ch

Veya genel Robatech basın temsilcinizle iletişim kurun.