

Muri AG, 3.12.2018

## Maggiore sicurezza ed efficienza con il retrofit

**L'azienda produttrice di birra Schützengarten AG di St. Gallen ha rinnovato nel 2016 tutti gli impianti dell'area "dry", compreso il sistema di confezionamento. Nel 2017, Schützengarten ha deciso di equipaggiare i fusori di colla a caldo Robatech con il sistema di caricamento automatico RobaFeed 3 e contenitore di adesivo in granuli GlueFill. Questo non solo ha aumentato il livello di sicurezza degli operatori, ma ha ridotto i fermi macchina, ottimizzando così la produzione.**

Nel 2016, il birrificio Schützengarten AG ha rinnovato l'intera sezione "DRY" nel reparto imbottigliamento, dove vengono confezionate le bottiglie in scatole. La KHS di Dortmund (Germania) è stata incaricata come azienda appaltatrice per lo studio e la realizzazione dell'intero progetto. La linea di confezionamento del costruttore Gerhard Schubert di Crailsheim (Germania) inclusa nella nuova realizzazione doveva essere dotata di un sistema di applicazione adesivo Robatech. La Schützengarten era soddisfatta di questa proposta perché, essendo già cliente Robatech, aveva avuto una buona esperienza con i sistemi e soprattutto con il servizio efficiente e veloce di dell'azienda.

### Il cliente



Il birrificio Schützen-Garten AG è stato fondato nel 1779 a St. Gallen ed è quindi la più antica fabbrica di birra della Svizzera. Oggi, circa 175.000 ettolitri di birra vengono prodotti e imbottigliati ogni anno in bottiglie, fusti o contenitori. Il birrificio investe regolarmente in tecnologie moderne e innovative per mantenere l'alto livello qualitativo delle birre Schützengarten.

### Caricamento manuale di adesivo in granuli

Il sistema di applicazione di adesivo nella nuova linea di confezionamento era costituito da due unità di fusione Concept Diamond con caricamento manuale di adesivo in granuli e da dieci pistole applicatrici modello SX2 Diamond con relativi tubi elettroriscaldati al momento della messa in funzione della nuova linea di produzione. Nella prima sezione della linea di confezionamento i cartoni preformati vengono incollati nella falda inferiore ed ai lati. Le bottiglie vengono poi inserite nelle confezioni e, nell'ultima sezione, viene incollata la falda di chiusura superiore. Le scatole in cartone vengono successivamente sigillate, dopodiché sono pronte per la spedizione.



Confezioni erette dopo il primo incollaggio



Confezione pronta per la spedizione

L'impianto di confezionamento

Schützengarten ha una capacità produttiva di circa 27.000 bottiglie/ora. Con il riempimento manuale il personale deve caricare i serbatoi dei due dispositivi di fusione con adesivo in granuli ogni venti minuti. Sebbene questi siano dotati di sensore e relativo allarme di livello minimo, devono comunque essere monitorati costantemente dagli operatori per il rabbocco.

Il serbatoio di un dispositivo di fusione può raggiungere una temperatura fino a 200°C. Il rabbocco manuale e una frequenza di riempimento elevata come avviene in Schützengarten possono causare ustioni. Inoltre, l'aria fredda che fluisce nel serbatoio durante l'apertura continua raffredda l'adesivo. L'incollaggio ottimale viene però garantito solo se la temperatura dell'adesivo è costante.

### Semplice retrofit, vantaggi imbattibili

Quando Jürg Baumann, Area Sales Manager Svizzera di Robatech, alla fine del 2016 ha visitato la Schützengarten per un'analisi dei sistemi hotmelt integrati, si è reso subito conto che la sicurezza e la qualità nell'area di applicazione dell'adesivo e l'efficienza dell'intero sistema potevano essere notevolmente migliorati. Per questo motivo ha proposto sugli impianti esistenti il retrofit con il sistema di caricamento di adesivo in granuli composta da RobaFeed 3 e il relativo contenitore, in questo caso la variante più grande GlueFill L. "Considerando quanto sia facile eseguire il retrofit e quanto sia alto il valore aggiunto immediato, il sistema dovrebbe essere utilizzato ovunque", afferma Jürg Baumann.

## Produzione senza interruzioni e maggiore sicurezza

A differenza del caricamento manuale, con quello automatico l'adesivo in granuli non viene inserito direttamente nel serbatoio a caldo dell'unità di fusione, ma nel contenitore apposito GlueFill, che non si trova alle alte temperature ed è separato. Il GlueFill convoglia il granulato nel serbatoio dell'unità di fusione non appena il livello di riempimento è basso. Così si ottengono contemporaneamente diversi benefici: "Questo è un grande vantaggio per i nostri addetti e rende il loro lavoro molto più facile. La sicurezza è notevolmente aumentata e l'operatore della linea ha più tempo da dedicare alle confezioni. La capacità è elevata: il contenitore dell'adesivo in granuli va riempito solo ogni due ore", afferma Holger Gärtner, Filling Manager di Schützengarten.

La Schützengarten si è fatta convincere e ha realizzato il retrofit alla fine del 2017. Holger Gärtner è entusiasta: "Il sistema di caricamento automatico per adesivo in granuli funzionava a pieno ritmo fin dal primo giorno. Ci ha ripagato immediatamente, poiché possiamo praticamente escludere fermi di produzione nella linea di confezionamento. "

Anche Jürg Baumann, Area Sales Manager di Robatech, è soddisfatto perché per lui è importante che Schützengarten possa produrre in modo sicuro, fluido ed efficiente con una soluzione ottimizzata.



*Jürg Baumann, Robatech, con Holger Gärtner, del birrifico Schützengarten*

Volete approfondire l'argomento? Visitate il sito Robatech

<http://www.robatech.com>

### **Contatto**

Kevin Ahlers, Manager Marketing & Communications

Tel. +41 56 675 77 00

### **Contatto per i giornalisti**

Birgit Herrscher-Lingua, Marketing Editor

Tel. +41 56 675 77 00; E-Mail: [birgit.herrscher@robatech.ch](mailto:birgit.herrscher@robatech.ch)

Seguiteci su Twitter: [http://www.twitter.com/Robatech\\_AG](http://www.twitter.com/Robatech_AG)

Il Gruppo Robatech, con sede a Muri / AG, Svizzera, è uno dei principali fornitori mondiali di sistemi di applicazione di adesivi per diversi settori industriali. La gamma di prodotti del leader tecnologico e dei servizi per le tecnologie di applicazione di adesivi green comprende soluzioni per hotmelt, per colla a freddo e PUR. Robatech è presente in più di 70 paesi e dal 1975 fornisce programmatori, pistole applicatrici e sistemi di dosaggio di alta qualità che non hanno rivali in termini di velocità, precisione e affidabilità.