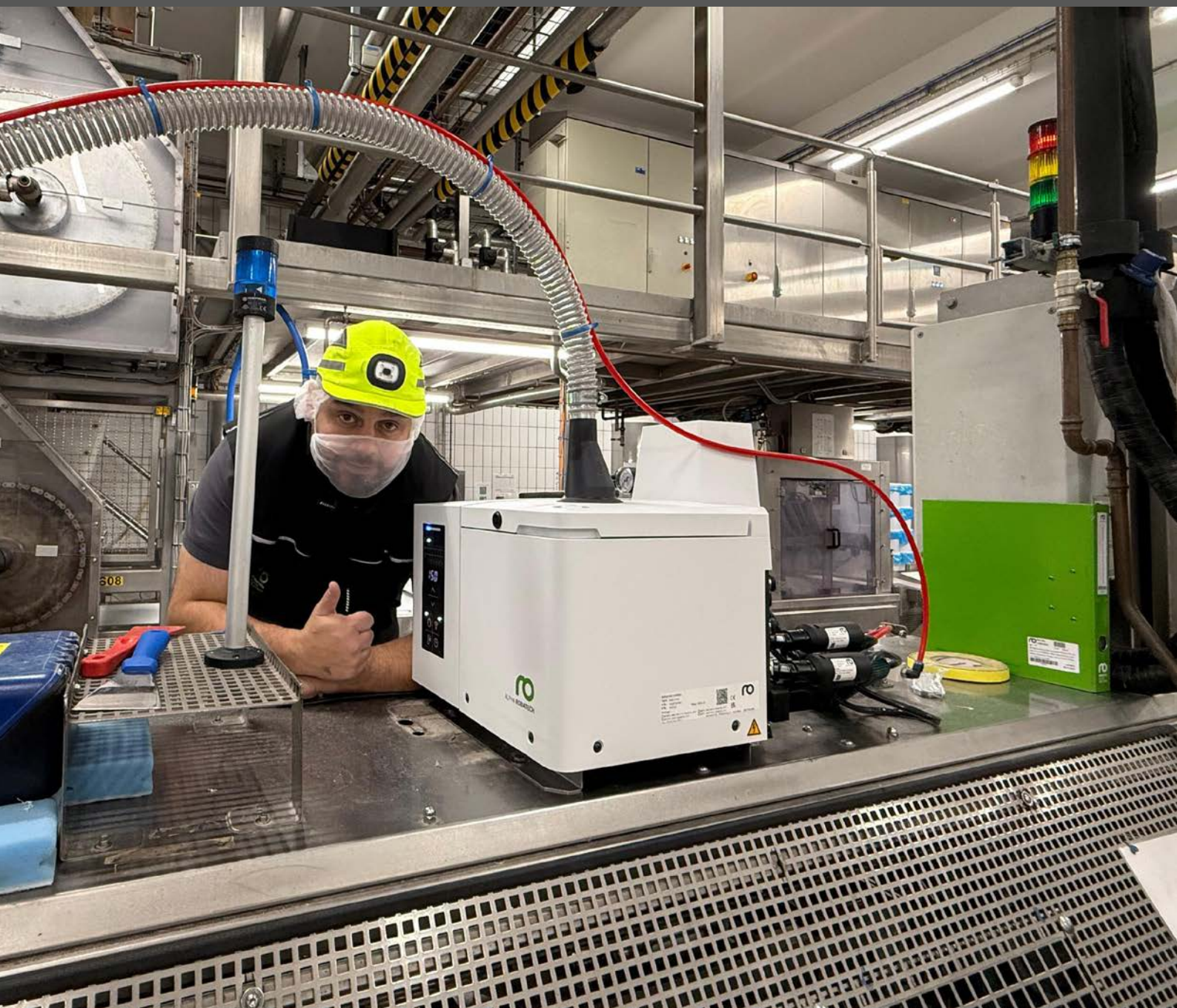




44 X MODERNIZACJA TOPIELNIKÓW KLEJU ALPHA

Firma DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH z powodzeniem wdrożyła najnowszą generację topielników kleju, utrzymując jednocześnie pełną ciągłość produkcji. Od tego czasu liczba awarii podczas aplikacji kleju spadła niemal do zera.

Kiedy podczas produkcji dochodzi do awarii systemu, liczy się każda minuta. W firmie DE-VAU-GE linie pakujące płatki śniadaniowe, musli, batoniki owocowe, batoniki energetyczne i napoje roślinne działają przez całą dobę przez pięć do sześciu dni w tygodniu. „Przed modernizacją jeden z naszych topników ulegał awarii niemal codziennie” – wyjaśnia Vitali Loktew, kierownik zespołu ds. napraw awaryjnych w DE-VAU-GE Lüneburg. „Nie zawsze dotyczyło to tej samej maszyny ale problem stale pojawiał się gdzieś na jednej z naszych 13 linii produkcyjnych”.

Aplikacja kleju z myślą o przyszłości

Niektóre z dotychczasowych urządzeń Concept są w użyciu już od dziesięciu lat. W tym samym czasie nadszedł czas na przedłużenie umowy leasingu. „To był idealny moment aby przejść na nową generację Alpha

” – wyjaśnia Marco Willems, dyrektor ds. sprzedaży w Robatech Germany. Celem było zabezpieczenie procesu aplikacji kleju na przyszłość oraz ujednolicenie stosowanych modeli topielników kleju.

Niełatwe zadanie: modernizacja w trakcie bieżącej eksploatacji

W grudniu 2025 r. w zakładzie w Lüneburgu rozpoczęto wymianę pierwszych 16 z łącznie 33 systemów aplikacji kleju. Szczególnym wyzwaniem było to, że modernizacja musiała zostać przeprowadzona bez zatrzymywania produkcji. „Pierwsze, co oczywiście przychodzi na myśl, to przestój produkcyjny” – mówi kierownik zespołu ds. konserwacji awaryjnej. „Musieliśmy bardzo dokładnie skoordynować harmonogram z działem produkcji. Którą maszynę można wyłączyć i kiedy? Czy technicy firmy Robatech są dostępni w



KLIENT

Firma DE-VAU-GE Gesundheitswerk Deutschland GmbH produkuje przede wszystkim batoniki, płatki śniadaniowe i napoje roślinne – zwłaszcza pod markami własnymi – w swoich zakładach w Lüneburgu i Tangermünde. W 2026 roku firma zmodernizowała 44 topielniki kleju na swoich liniach pakujących bez przerywania produkcji.



Koncepcja: urządzenie topiące typu Stream z automatycznym systemem napełniania.



Modernizacja do wersji Alpha. Z wyjątkiem węży systemu napełniania, istniejące komponenty są kompatybilne.



„Modernizacja urządzenia do topienia Alpha przebiegła bardzo sprawnie. Pracownicy firmy Robatech wykazali się dużą współpracą – nawet gdy musieli w krótkim czasie zająć się innym systemem. Przejście okazało się mniej skomplikowane, niż się spodziewaliśmy”.

Vitali Loktev

Kierownik zespołu ds. napraw awaryjnych,
DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland
GmbH

wybrany przedział czasowy? Współpraca przebiegła jednak bardzo sprawnie”.

Na modernizację systemu nakładania kleju – obejmującą wymianę jednostki topiącej, węży grzewczych i głowic nakładających, a także części automatycznego systemu aplikowania oraz integrację systemu z istniejącymi liniami pakującymi – zaplanowano około czterech godzin. „Dotrzymaliśmy wszystkich terminów” – wspomina Vitali Loktev. „A gdy sytuacja robiła się napięta, do pracy włączył się nawet pan Nielandt z działu sprzedaży Robatech. Aktywnie nas wspierał. Zrobiło to na mnie duże wrażenie.”

Dlaczego firma DE-VAU-GE wybrała Alpha

Firma DE-VAU-GE z wyprzedzeniem przeanalizowała różnych dostawców i rozwiązania modernizacyjne. Oprócz technologii decydującymi czynnikami przy wyborze firmy Robatech były wieloletnia współpraca i niezawodny serwis. „Robatech to Robatech” – podkreśla kierownik zespołu ds. napraw awaryjnych. „Mam na myśli przede wszystkim jakość obsługi serwisowej. Dla nas to absolutna podstawa.” Również model Alpha szybko ich przekonał. Niektóre linie pakujące w firmie DE-VAU-GE mają od 15 do 20 lat – przestrzeń w zakładach jest więc mocno ograniczona. „Fakt, że model Alpha jest bardziej kompaktowy niż Concept, stanowił ogromną zaletę” – wyjaśnia

Rainer Nielandt, kierownik regionalny ds. sprzedaży na północne Niemcy w firmie Robatech. Dodatkowe zalety topielników nowej generacji:

- krótszy czas nagrzewania
- łatwa obsługa za pomocą tabletu lub smartfona
- szybkie usuwanie usterek w razie awarii.

W szczególności rezygnacja z panelu sterowania na topielnikach okazała się ogromną zaletą w codziennej produkcji. „Wózki przemysłowe wielokrotnie uderzały w urządzenia topiące, uszkadzając wyświetlacze. To szybko generowało wysokie koszty” – wyjaśnia kierownik zespołu ds. napraw awaryjnych. „Teraz ten problem należy już do przeszłości.”

Od codziennych awarii do praktycznie zerowego czasu przestoju

Od kwietnia 2026 roku w zakładzie w Lüneburgu pracują już 33 urządzenia Alpha. „Podczas uruchamiania serwisant firmy Robatech przeprowadził dla mnie półgodzinne intensywne szkolenie z obsługi urządzenia Alpha” – relacjonuje Martin Saße, inżynier elektryk z zespołu ds. napraw awaryjnych w firmie DE-VAU-GE. „Wi-Fi, obsługa, diagnostyka. Po tym szkoleniu od razu byłem w stanie samodzielnie rozwiązać wiele problemów. Nasi technicy są zachwyceni. Wystarczy wziąć tablet, zalogować się i od razu widać, gdzie

leży problem. Były to bardzo drobne usterki, które dziś praktycznie już nie występują.” Od czasu modernizacji największa różnica stała się widoczna podczas bieżącej eksploatacji: awarie topielników kleju spadły niemal do zera. „Naprawdę widać ogromną poprawę” – mówi Vitali Loktew. W zakładzie w Tangermünde modernizacja – obejmująca siedem urządzeń topiących i system rezerwowy – również dobiega końca. Choć Alpha oferuje szerokie możliwości integracji z istniejącymi systemami, Marco Willems zaleca, aby wymagania dotyczące integracji ustalać z producentami maszyn już na wczesnym etapie projektu.: „Starsze urządzenia Concept często były podłączane w sposób tradycyjny, za pomocą okablowania stałego. Alpha umożliwia natomiast nowoczesną komunikację i zaawansowane opcje integracji. My po prostu dostarczamy



Alpha z terminalem Smart Terminal i bez wbudowanego panelu dotykowego.

interfejs odpowiadający potrzebom klienta” – wyjaśnia.

Wniosek: Modernizacja okazała się łatwiejsza niż oczekiwano

Modernizacja do systemu Alpha była dla firmy DE-VAU-GE ważnym krokiem – zarówno pod względem technicznym, jak i organizacyjnym. Patrząc jednak z perspektywy czasu, wniosek jest jasny. „Przejęcie przebiegło bez najmniejszych problemów” – podsumowuje Vitali Loktew. „Naprawdę nie ma na co narzekać. Cały proces modernizacji przebiegł sprawniej, niż się spodziewaliśmy”.

Dziś DE-VAU-GE korzysta z wyraźnie większej dostępności maszyn, prostszej diagnostyki, nowoczesnych funkcji sterowania oraz znacznie mniejszej liczby problemów związanych z obsługą topielników

kleju. Jak podkreśla Vitali Loktew w imieniu firmy DE-VAU-GE: „Nowe urządzenia mają zdecydowanie więcej zalet niż poprzednie. A gdyby ktoś zapytał mnie, jaki system aplikacji kleju wybrać, ponownie postawiłbym na Robatech.”



Produkty są pakowane przez całą dobę, przez pięć do sześciu dni w tygodniu.

Modernizacja systemu DE-VAU-GE do wersji Alpha – przegląd

Komponent	Przed modernizacją	Po modernizacji	Status	
Topielnik kleju	Concept z 2, 4, 6 lub 8 przyłączami	Standaryzacja do Alpha S Pro z 6 przyłączami	Modernizacja i standaryzacja	●
Wąż grzewczy grzewczy Enduro 6 NW	Enduro 6 NW	Enduro 6 NW	Wymieniono	●
Podajnik granulatu RobaFeed	RobaFeed	RobaFeed	Wymieniono	●
Zbiornik granulatu GlueFill	GlueFill	GlueFill	Pozostawiono w eksploatacji	●
Wąż do granulatu	Wąż do granulatu	Wąż do granulatu	Wymieniono	●
Głowica aplikacyjna SX Diamond Longlife	SX 1S/1N	SX 1S/1N	Wymieniono	●
Integracja systemowa	Połączenia przewodowe (hardwired)	Ethernet	Modernizacja	●

ROBATECH

Firma Robatech optymalizuje przemysłowe nanoszenie kleju na gorąco oraz na zimno za pomocą zrównoważonych i innowacyjnych systemów nanoszenia kleju. Od 1975 roku firma Robatech rozwija i produkuje wysokiej jakości systemy sterowania, głowice nanoszące, urządzenia do topienia i dozowania klejów, które sprawiają, że procesy klejenia są bardziej przyjazne dla środowiska, bezpieczniejsze i łatwiejsze. Grupa Robatech, z główną siedzibą w Muri/AG, Szwajcaria, ma swoje przedstawicielstwa w ponad 80 krajach. Ponad 670 zaangażowanych pracowników na całym świecie zapewnia osobistą i szybką obsługę klienta w wielu branżach.

www.robatech.com

DANE KONTAKTOWE DLA DZIENNIKARZY

Kevin Ahlers, kierownik działu marketingu
marketing-pl@robatech.ch

Lub proszę skontaktować się z lokalnym przedstawicielem prasowym w firmie Robatech.