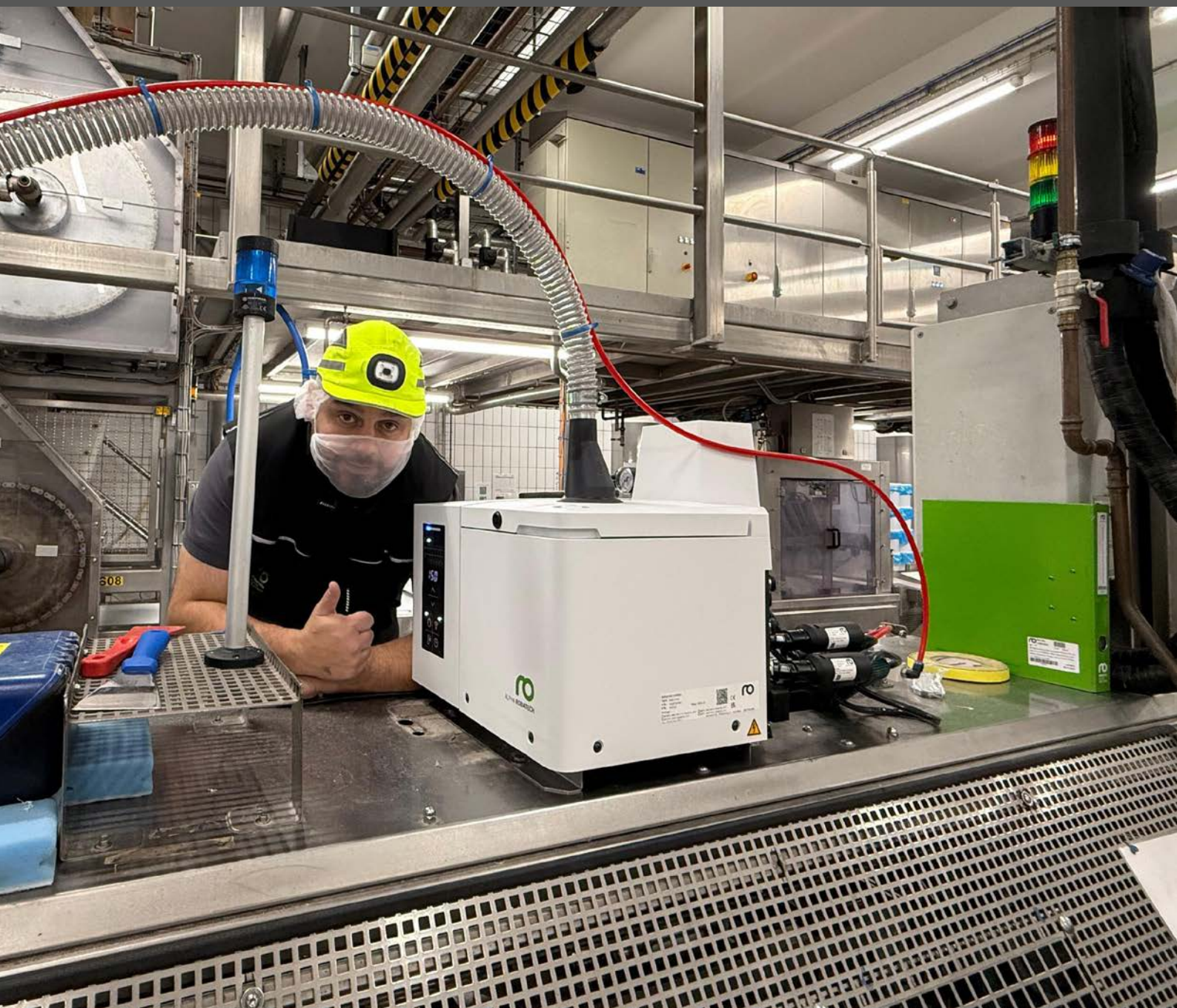




44 REMPLACEMENTS PAR DES FONDOIRS ALPHA

DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH a réussi à passer à la dernière génération de fondoirs tout en poursuivant ses activités normales. Depuis, les dysfonctionnements lors de l'application de la colle ont été réduits à presque zéro.

Lorsqu'un système tombe en panne pendant la production, chaque minute compte. Chez DE-VAU-GE, les lignes de conditionnement de céréales, de muesli, de barres aux fruits, de barres énergétiques et de boissons végétales fonctionnent 24 heures sur 24, cinq à six jours par semaine. « Avant la modernisation, l'un de nos fondoirs tombait en panne presque tous les jours », explique Vitali Loktew, responsable de l'équipe de maintenance corrective chez DE-VAU-GE à Lüneburg. « Pas toujours sur la même machine, mais constamment quelque part sur l'une de nos 13 lignes. »

Une application de colle à l'épreuve du temps

Certaines des unités Concept existantes sont déjà en service depuis dix ans. Parallèlement, le contrat de location-vente arrivait à échéance. « Le

moment était idéal pour passer à la nouvelle génération Alpha », explique Marco Willems, directeur commercial chez Robatech Allemagne. L'objectif était de pérenniser le processus d'application de colle et d'uniformiser les différents modèles de fondoirs. Alors que les fondoirs précédents étaient équipés de deux, quatre, six ou huit raccords de tuyaux chauffants selon l'application, DE-VAU-GE utilise désormais exclusivement l'unité de fusion Alpha S Pro dotée de six raccords. « Cela permet de déployer de manière flexible des unités de secours sur n'importe quelle ligne d'emballage. La maintenance, le remplacement et la gestion des pièces de rechange ont été considérablement simplifiés.

Une tâche difficile : la mise à niveau sans interruption de l'exploitation

En décembre 2025, le remplacement



LE CLIENT

DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH produit principalement des barres, des céréales pour le petit-déjeuner et des boissons végétales – notamment pour des marques de distributeur – sur ses sites de Lüneburg et de Tangermünde. En 2026, l'entreprise a modernisé 44 fondoirs de colle sur ses lignes d'emballage sans interrompre la production.



Concept : unité de fusion en continu avec système de remplissage automatique.



Mise à niveau vers Alpha. À l'exception du tuyau du système de remplissage, les composants existants sont compatibles.



« La mise à niveau du fondoir Alpha s'est déroulée sans encombre. Les collègues de Robatech se sont montrés très coopératifs, même lorsqu'ils ont dû être affectés à un autre système au pied levé. La transition s'est avérée moins compliquée que prévu. »

Vitali Loktew

Responsable de l'équipe de maintenance corrective, DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH

des 16 premiers systèmes d'application de colle, sur un total de 33, a commencé sur le site de Lüneburg. Un défi particulier : la mise à niveau devait être effectuée sans interrompre la production. « La première chose qui vient à l'esprit, bien sûr, ce sont les temps d'arrêt », explique le responsable de l'équipe de maintenance corrective. « Nous avons dû coordonner le calendrier de très près avec la production. Quelle machine peut être arrêtée et quand ? Et les techniciens de Robatech sont-ils disponibles pendant la plage horaire souhaitée ? Mais la collaboration a très bien fonctionné. »

Environ quatre heures avaient été prévues pour la modernisation d'un système d'application de colle — comprenant le remplacement de l'unité de fusion, des tuyaux de

chauffage et des têtes d'application, ainsi que de certaines pièces du système de remplissage automatique et l'intégration du système dans les lignes de conditionnement existantes. « Nous avons respecté tous les délais », se souvient Vitali Loktew. « Et lorsque le temps pressait, même M. Nielandt, du service commercial de Robatech, a mis la main à la pâte. Il nous a activement soutenus. J'ai trouvé cela impressionnant. »

Pourquoi DE-VAU-GE a choisi Alpha ?

DE-VAU-GE a évalué au préalable différents fournisseurs et solutions de modernisation. Outre la technologie, le partenariat de longue date et la fiabilité du service ont été les facteurs décisifs dans le choix de Robatech. « Robatech, c'est Robatech », souligne le responsable

de l'équipe de maintenance corrective. « Ce que je veux dire par là, c'est que le service est irréprochable. Et pour nous, c'est l'essentiel. » Alpha a également rapidement su les convaincre. Certaines des lignes d'emballage de DE-VAU-GE ont entre 15 et 20 ans ; l'espace disponible dans les installations est donc d'autant plus limité. « Le fait qu'Alpha soit plus compact qu'un Concept a constitué un avantage majeur », explique Rainer Nielandt, responsable commercial régional pour le nord de l'Allemagne chez Robatech. Autres avantages de la nouvelle génération de fonderies :

- des temps de chauffe plus courts
- une utilisation simple via une tablette ou un smartphone
- dépannage rapide en cas de dysfonctionnement.

La suppression du panneau de commande sur les fonderies, en particulier, s'est avérée être un avantage majeur dans la production quotidienne. « Les chariots industriels heurtent régulièrement les fonderies et endommagent les écrans. Cela entraîne rapidement des coûts élevés », explique le responsable de l'équipe de maintenance corrective. « C'est désormais du passé. »

Des dysfonctionnements quotidiens à un temps d'arrêt pratiquement nul

Depuis avril 2026, 33 unités Alpha sont en service sur le site de

Lüneburg. « Lors de la mise en service, le technicien de maintenance Robatech m'a dispensé une formation intensive d'une demi-heure sur l'Alpha », rapporte Martin Saße, ingénieur électricien au sein de l'équipe de dépannage chez DE-VAU-GE. « Wi-Fi, fonctionnement, dépannage. Après cela, j'ai pu résoudre de nombreux problèmes par moi-même dès le départ. Nos techniciens sont ravis. Il suffit de prendre une tablette, de se connecter et de voir immédiatement où se situe le problème. Il s'agissait de problèmes très mineurs qui ne se produisent plus du tout désormais. Depuis la mise à niveau, la plus grande différence s'est manifestée au cours de l'exploitation : les dysfonctionnements des fonderies ont été réduits à presque zéro. « On constate vraiment une amélioration considérable », déclare Vitali Loktev. Sur le site de Tangermünde, la mise à niveau



Modèle Alpha avec Smart Terminal et sans écran tactile intégré.

— qui concerne sept fondoirs et un système de secours — est également en voie d'achèvement. Bien qu'Alpha offre de nombreuses interfaces pour l'intégration dans les systèmes, Marco Willems recommande de clarifier dès le début les exigences d'intégration avec les fabricants de machines : « Alors que les anciennes unités Concept sont souvent câblées, Alpha offre des options modernes de communication et d'intégration. Nous fournissons simplement l'interface souhaitée. »

Conclusion : la mise à niveau s'est avérée plus simple que prévu

La mise à niveau vers Alpha a constitué une étape majeure pour DE-VAU-GE, tant sur le plan technique qu'organisationnel. Avec le recul,

cependant, la conclusion est claire. « La transition s'est déroulée sans accroc », résume Vitali Loktew. « Il n'y a vraiment rien à redire. Le changement s'est passé plus en douceur que nous ne le pensions. » Aujourd'hui, DE-VAU-GE bénéficie d'une disponibilité des installations nettement supérieure, d'options de diagnostic plus simples, de commandes modernes et d'un stress nettement moindre lors de l'utilisation des fondoirs. Ou, comme le formule Vitali Loktew au nom de DE-VAU-GE : « Les nouvelles unités présentent nettement plus d'avantages que les anciennes. Et si quelqu'un me demandait quel fondoir il devrait utiliser, j'opterais à nouveau pour Robatech. »



Les produits sont emballés 24 heures sur 24, cinq à six jours par semaine.

Mise à niveau du système DE-VAU-GE vers Alpha – aperçu

Composant	Précédent	Nouveau	Statut	
Fondoir	Modèle à 2, 4, 6 ou 8 raccordements	Standardisé sur le modèle Alpha S Pro à 6 raccordements	Mise à niveau et standardisation	●
Tuyau chauffant Enduro 6 NW	Enduro 6 NW	Enduro 6 NW	Remplacé	●
Distributeur de granulés RobaFeed	RobaFeed	RobaFeed	Remplacé	●
Réservoir de granulés GlueFill	GlueFill	GlueFill	Utilisation prolongée	●
Tuyau de transport de granulés	Tuyau de transport de granulés	Tuyau de transport pour granulés	Remplacé	●
Tête d'application SX Diamond Longlife	SX 1S/1N	SX 1S/1N	Remplacé	●
Intégration au système	Câblé	Ethernet	Mise à niveau	●

ROBATECH

Robatech optimise l'application industrielle de colle à chaud et à froid grâce à des systèmes d'encollage durables et innovants. Depuis 1975, Robatech conçoit et fabrique des commandes, des têtes d'application et des systèmes de fusion et de dosage de haute qualité qui rendent le processus d'encollage plus sûr, plus facile et plus respectueux de l'environnement. Le groupe Robatech, dont le siège social se trouve à Muri AG en Suisse, est présent dans plus de 80 pays. Plus de 670 collaborateurs travaillant dans le monde entier assurent un suivi personnalisé et rapide de clients provenant de nombreux secteurs industriels.

www.robatech.com

CONTACTS POUR LA PRESSE

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Sinon, contactez votre contact Robatech loca.