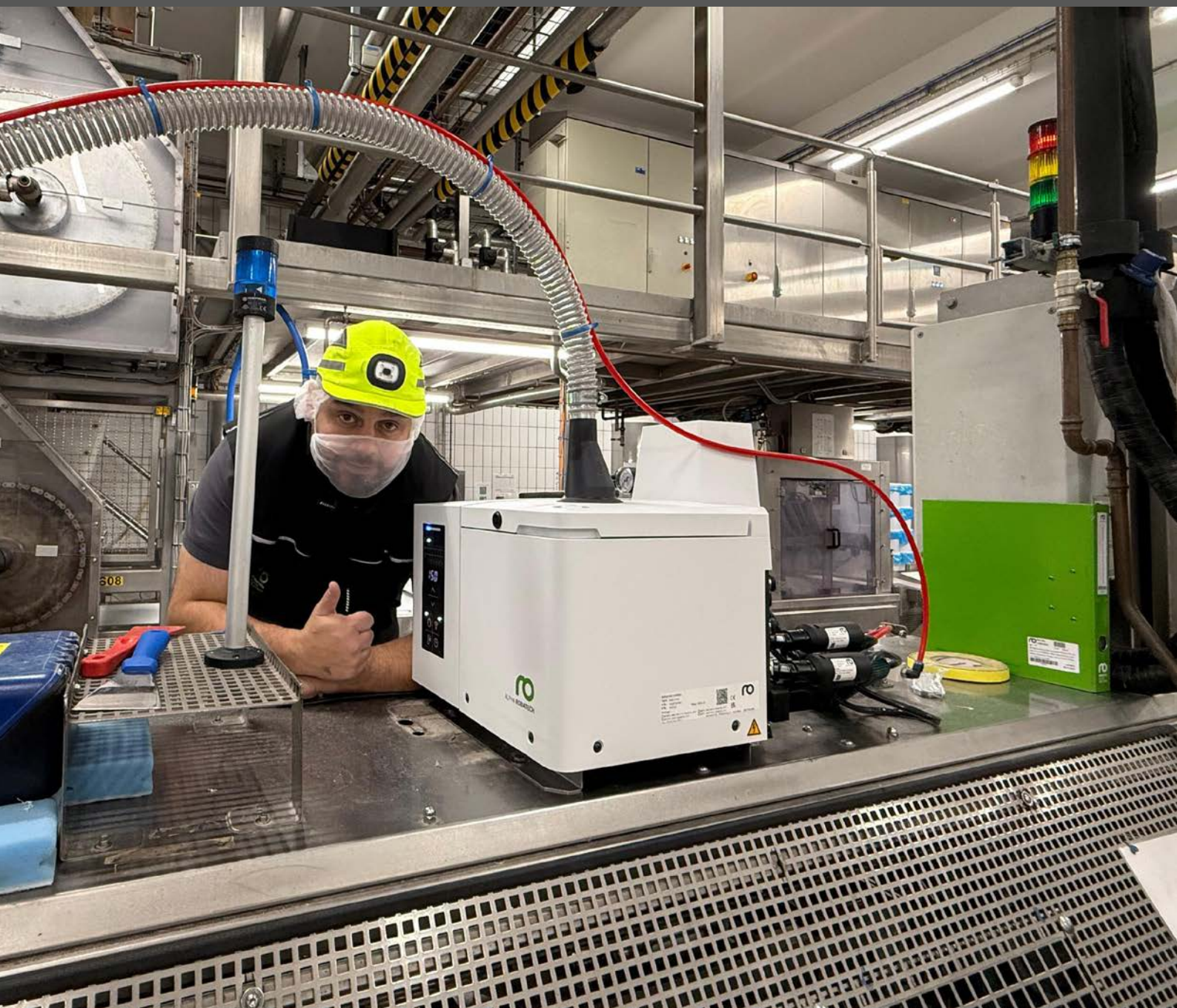




44 X ACTUALIZACIÓN A LOS EQUIPOS FUSORES ALPHA

DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH ha actualizado con éxito sus fusores de adhesivos a la última generación sin interrumpir sus operaciones habituales. Desde entonces, las incidencias durante la aplicación del adhesivo se han reducido prácticamente a cero.

Cuando un sistema falla durante la producción, cada minuto cuenta. En DE-VAU-GE, las líneas de envasado de cereales, muesli, barritas de fruta, barritas energéticas y bebidas de origen vegetal funcionan las 24 horas del día, entre cinco y seis días a la semana. « Antes de la modernización, uno de nuestros equipos fallaba casi a diario», explica Vitali Loktew, jefe del equipo de mantenimiento correctivo de DE-VAU-GE Lüneburg. «No siempre en la misma máquina, pero siempre había alguna de nuestras 13 líneas afectada».

Una aplicación de adhesivo preparada para el futuro

Algunas de las unidades Concept existentes llevan ya diez años en servicio. Al mismo tiempo, el contrato de leasing completo estaba a punto de renovarse. «Era el momento ideal paradar el salto a la nueva generación

Alpha», explica Marco Willems, director comercial de Robatech Alemania. El objetivo era garantizar la sostenibilidad futura del proceso de aplicación de adhesivo y unificar los distintos modelos de fusores utilizados en la planta. Mientras que los fusores anteriores disponían de dos, cuatro, seis u ocho conexiones para mangueras calefactoras, según la aplicación, DE-VAU-GE utiliza ahora exclusivamente el equipo Alpha S Pro con seis conexiones. Esta estandarización permite utilizar las unidades de reserva con total flexibilidad en cualquier línea de envasado. Además, el mantenimiento, la sustitución y la gestión de piezas de recambio se han simplificado considerablemente.

No es una tarea fácil: Cambiar los equipos sin interrumpir la producción

En diciembre de 2025 comenzó en



EL CLIENTE

DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH produce principalmente barritas, cereales para el desayuno y bebidas de origen vegetal —especialmente para marcas de distribución— en sus plantas de Lüneburg y Tangermünde. En 2026, la empresa sustituyó 44 equipos en sus líneas de envasado sin interrumpir la producción.



Concept: unidad de fusión en flujo continuo con sistema de llenado automático.



Actualización a Alpha. A excepción de la manguera del sistema de llenado, los componentes existentes son compatibles.



«La sustitución por los fundidores Alpha se llevó a cabo sin ningún contratiempo. El equipo de Robatech mostró una gran disposición para colaborar, incluso cuando fue necesario reorganizar el trabajo y reasignar técnicos a otras líneas con muy poca antelación. La transición resultó mucho más sencilla de lo que esperábamos».

Vitali Loktew

Jefe del equipo de mantenimiento correctivo, DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH

la planta de Lüneburg la sustitución de los primeros 16 de un total de 33 sistemas de aplicación de adhesivo. Un reto especial: la actualización debía llevarse a cabo sin interrumpir la producción. «Lo primero que viene a la mente, lógicamente, es el tiempo de inactividad», afirma el jefe del equipo de mantenimiento correctivo. «Tuvimos que coordinar el calendario muy estrechamente con del departamento de producción. ¿Qué máquina se puede parar y cuándo? ¿Y estarán disponibles los técnicos de Robatech durante la franja horaria prevista? Pero la colaboración fue excelente».

Para la modernización de cada sistema de aplicación de adhesivo se programaron unas cuatro horas. Este tiempo incluía la sustitución del fundidor, las mangueras calefactadas y los cabezales de aplicación, así como

de parte del sistema de alimentación automática de adhesivo y la integración del nuevo equipo en las líneas de envasado existentes. «Cumplimos todos los plazos», recuerda Vitali Loktew. «Y cuando la situación se complicó, incluso el señor Nienlandt, del departamento de ventas de Robatech, echó una mano. Nos apoyó activamente. Me pareció impresionante».

Por qué DE-VAU-GE eligió Alpha

Antes de tomar una decisión, DE-VAU-GE evaluó a varios proveedores y soluciones de modernización. Además de la tecnología, la relación de colaboración mantenida durante años y la fiabilidad del servicio fueron los factores decisivos a la hora de elegir a Robatech. «Robatech es Robatech», subraya el jefe del equipo de mantenimiento correctivo. «Con

esto quiero decir que su servicio es de primera nivel. Y para nosotros, eso marca la diferencia». Alpha también les convenció rápidamente. Algunas de las líneas de envasado de DE-VAU-GE tienen entre 15 y 20 años de antigüedad, por lo que el espacio dentro de las instalaciones es limitado. «El hecho de que Alpha sea más compacto que Concept supuso una gran ventaja», explica Rainer Nielandt, director comercial para el norte de Alemania en Robatech. Entre las ventajas adicionales de la nueva generación de fusores destacan:

- Menores tiempos de calentamiento
- Manejo sencillo e intuitivo desde una tableta o un smartphone.
- resolución más rápida de incidencias.

La eliminación del panel de control integrado en los equipos ha demostrado ser una gran ventaja en el día a día de la producción. «Las carretillas elevadoras golpeaban con frecuencia los equipos y dañaban las pantallas, lo que suponía unos costes de reparación elevados», explica el jefe del equipo de mantenimiento correctivo. «Ahora eso ya es cosa del pasado».

De las averías diarias a un tiempo de inactividad prácticamente nulo

Desde abril de 2026, 33 unidades Alpha están en funcionamiento en las instalaciones de Lüneburg. «Durante

la puesta en marcha, el técnico de servicio de Robatech me dedicó una sesión de formación de apenas media hora sobre el Alpha», explica Martin Saße, ingeniero eléctrico del equipo de mantenimiento correctivo de DE-VAU-GE. «Me explicó la conexión Wi-Fi, el funcionamiento del equipo y cómo resolver posibles incidencias. A partir de ese momento, pude resolver por mi cuenta muchos problemas que podían surgir. Nuestros técnicos están encantados. Solo hay que coger una tableta, iniciar sesión y ver inmediatamente el origen de la incidencia. Además, muchos de aquellos pequeños problemas que antes eran habituales han desaparecido por completo». Desde la sustitución, la mayor diferencia se aprecia en el funcionamiento diario: las incidencias en los fundidores de adhesivo se han reducido prácticamente a cero. «La mejora es realmente enorme», afirma Vitali L o k -



Alpha con Smart Terminal y sin panel táctil integrado.

tew. En la planta de Tangermünde, la actualización —que comprende siete equipos y un sistema de respaldo— también está a punto de completarse. Aunque Alpha ofrece numerosas posibilidades de integración con otros sistemas, Marco Willems recomienda definir desde el principio los requisitos de integración con los fabricantes de las máquinas: «Mientras que las unidades Concept más antiguas suelen estar cableadas, Alpha permite opciones modernas de comunicación e integración. Nosotros simplemente proporcionamos la interfaz que el cliente necesita».

Conclusión: la actualización resultó más sencilla de lo esperado

La sustitución por los fundidores Alpha supuso un importante avance para DE-VAU-GE, tanto desde el

punto de vista técnico como organizativo. Sin embargo, echando la vista atrás, la conclusión es clara. «La transición se llevó a cabo sin ningún contratiempo», resume Vitali Loktew. «Sinceramente no hay nada de lo que quejarse. El cambio se realizó con más fluidez de lo que pensábamos». Hoy en día, DE-VAU-GE se beneficia de una disponibilidad de la planta significativamente mayor, opciones de diagnóstico más sencillas, controles modernos y un estrés notablemente menor a la hora de trabajar con los equipos. O, como dice Vitali Loktew en nombre de DE-VAU-GE: «Los nuevos fundidores ofrecen muchas más ventajas que los anteriores. Y si alguien me preguntara qué sistema de aplicación de adhesivo elegir, volvería a elegir Robatech».



Los productos se envasan durante las 24 horas del día, de cinco a seis días a la semana.

Actualización del sistema de DE-VAU-GE a Alpha: resumen

Componente	Anterior	Nuevo	Estado	
Fusor de adhesivo	Modelo con 2, 4, 6 u 8 conexiones	Estandarizado para Alpha S Pro con 6 conexiones	Actualizado y estandarizado	●
Manguera calefactada Enduro 6 NW	Enduro 6 NW	Enduro 6 NW	Sustituido	●
Alimentador de granza RobaFeed	RobaFeed	RobaFeed	Sustituido	●
Depósito de granza GlueFill	GlueFill	GlueFill	Se mantiene	●
Manguera de transporte de granza	Manguera para granza	Manguera para granza	Sustituido	●
Cabezal de aplicación SX Diamond Longlife	SX 1S/1N	SX 1S/1N	Sustituido	●
Integración del sistema	Cableado	Ethernet	Actualizado	●

ROBATECH

Robatech optimiza la aplicación industrial de adhesivos en frío y en caliente con sistemas de aplicación de adhesivo sostenibles e innovadores. Desde 1975, Robatech desarrolla y produce elementos de alta calidad como controladores, cabezales de aplicación y sistemas de fusión y dosificación que permiten contar con procesos de encolado más ecológicos, seguros y sencillos. El Grupo Robatech, con sede en la localidad suiza de Muri/AG, está presente en más de 80 países. Más de 670 empleados comprometidos en todo el mundo se encargan de ofrecer un asesoramiento personal y rápido a clientes de los más diversos sectores industriales.

www.robatech.com

CONTACTO PARA LA PRENSA

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

O diríjase al contacto para la prensa de Robatech de su localidad.