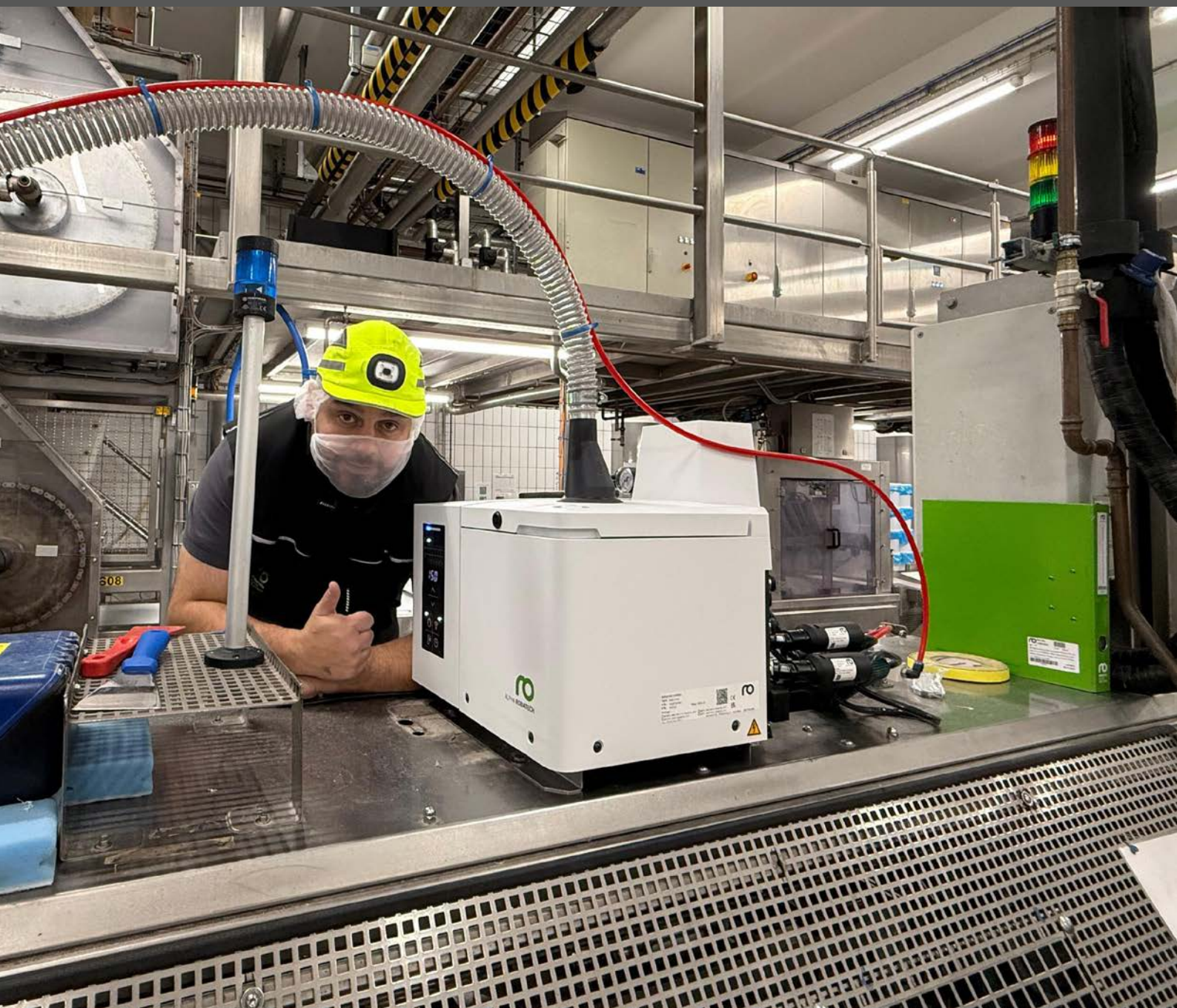




44 台CONCEPT热熔胶机升级为 AL-PHA 热熔胶机

DE-VAU-GE 德国健康食品有限公司在保持正常运营的同时，成功将热熔胶机升级至最新一代Alpha。升级后，喷胶过程中的故障发生率已降至接近于零。

生产过程中一旦系统发生故障，每一分钟都很关键。在 DE-VAU-GE，谷物、麦片、水果棒、能量棒和植物基饮品的包装线每周5-6天全天候运行。“升级改造之前，我们几乎每天都会有一台热熔胶机出现故障，” DE-VAU-GE 吕讷堡工厂故障维修团队负责人 Vitali Loktew 解释说，“虽然不是同一台设备，但13条产线上总会有问题。”

面向未来的喷胶方案

部分现有 Concept 设备已运行十年。同时，全租赁合同也面临续签。Robatech乐佰得 德国销售总监 Marco Willems 表示：“这个时间点

非常适合切换到新一代 Alpha。”此次升级目标，是让喷胶工艺更能适应未来需求，并统一不同型号的热熔胶机。以往的热熔胶机根据不同应用配备 2、4、6 或 8 个加热喉管接口；如今，DE-VAU-GE 统一采用配备 6 个接口的 Alpha S Pro 热熔胶机。这样，备用设备可以灵活部署到任意包装线上，维护、更换和备件管理也明显简化。

挑战：不停产升级

2025 年 12 月，Lüneburg工厂开始更换首批 16 套喷胶系统；该工厂共需更换 33 套。主要挑战在于：升级必须在生产持续运行的情况下完成。



客户简介

DE-VAU-GE德国健康食品有限公司主要生产能量棒、早餐谷物和植物基饮料，尤其服务于自有品牌业务——在 Lüneburg和Tangermünde设有工厂。2026年，公司在不影响生产的情况下，对包装生产线上的44台热熔胶机进行了升级。



配备自动加料系统的 Concept Stream 热熔胶机。



升级至 Alpha。除加料系统喉管外，现有组件均可兼容。



升级为 Alpha 热熔胶机的过程非常顺利。Robatech 乐佰得同事配合度很高，即使临时需要调配到另一套系统也能积极协作。整个过渡过程比预期更简单。”

Vitali Loktew

DE-VAU-GE 德国健康食品有限公司故障维修团队负责人

维修团队负责人表示：“首先想到的当然是停机时间。我们必须与生产部门非常紧密地协调时间安排：哪台设备可以停机，什么时候停？Robatech 乐佰得的技术人员能否在期望的时间窗口内到场？但双方协作非常顺利。”

每套喷胶系统的升级改造计划用时约 4 小时，包括更换热熔胶主机、加热喉管和喷枪，以及自动加料系统的部分组件，并集成到现有包装线中。Vitali Loktew 回忆道：“我们按计

划完成了每个节点。当时间紧张时，Robatech 乐佰得销售团队的 Nielandt 先生也加入进来，积极支持我们。这一点让我印象深刻。

DE-VAU-GE 选择 Alpha 热熔胶机的原因

DE-VAU-GE 事先评估了多家供应商和不同的升级改造方案。除技术因素外，长期合作关系和可靠服务也是选择 Robatech 乐佰得的关键因素。故障维修团队负责人强调：“乐佰得就是乐佰得。我的意思是：他们的服务

非常出色。对我们来说，这一点是最重要的。Alpha 也很快获得了他们的认可。DE-VAU-GE 的部分包装线已有 15 至 20 年历史，因此现场空间相对有限。Robatech 乐佰得德国北部区域销售经理 Rainer Nielandt 解释说：“Alpha 比 Concept 更紧凑，这是一个重要优势。”新一代热熔胶机还具有以下优势：

- 升温时间更短
- 可通过平板电脑或智能手机轻松操作
- 发生故障时可快速排查。

取消热熔胶机上的控制面板，在日常生产中被证明是一项重要优势。故障维修团队负责人解释说：“工业车辆经常碰撞热熔胶机并损坏显示屏，这很快会带来较高成本。现在，这类问题已经成为过去。”

从日常故障到几乎0 停机

自 2026 年 4 月以来，Lüneburg 工厂已有 33 台 Alpha 投入运行。DE-VAU-GE 故障维修团队电气工

程师 Martin Saße 表示：“调试期间，Robatech 乐佰得服务技术人员为我进行了半小时的 Alpha 集中培训，内容包括 Wi-Fi、操作和故障排查。之后，我很快就能独立解决许多问题。我们的技术人员对此很满意。只需拿起平板电脑、登录系统，就能立即看到问题所在。那些原本只是很小的问题，现在已经不再发生。升级后，主要变化在持续生产中体现的最为明显：热熔胶机故障已降至接近于零。Vitali Loktew 表示：“你确实能看到明显改善。”在 Tangermünde 工厂，涉及 7 台热熔胶机和一套备用系统的升级也接近完成。虽然 Alpha 提供多种接口，便于集成到系统中，Marco Willems 仍建议尽早与设备制造商明确系统集成需求：“较旧的 Concept 设备通常采用硬接线，而 Alpha 支持现代化通信和集成选项。我们只需提供所需接口即可。”



配备智能面板、无集成式触摸面板的 Alpha。

结论：升级过程比预期更顺利

对 DE-VAU-GE 而言，升级至 Alpha 是技术和组织层面的一项重要举措。回顾整个过程，结论十分明确。Vitali Loktew 总结道：“过渡过程非常顺利，确实没有什么可抱怨的。切换比我们预想的更顺畅。如今，DE-VAU-GE 受益于显著提升的设备可用性、更简单的诊断方式、现代化控制功能，以及操作热熔胶机时明显降低的压力。正如 Vitali Loktew 代表 DE-VAU-GE 所说：“新设备的优势明显多于旧设备。如果有人问我该使用哪种喷胶设备，我还会选择 Robatech 乐佰得。”



产品全天候包装，每周运行五到六天。

DE-VAU-GE 系统升级至 Alpha 概览

组件	原配置	新配置	状态	
热熔胶机	Concept, 配备2、4、6或8个接口	统一为Alpha S Pro, 配备6个接口	升级 & 标准化	●
Enduro 6 NW 加热喉管	Enduro 6 NW	Enduro 6 NW	已更换	●
RobaFeed 颗粒胶吸料器	RobaFeed	RobaFeed	已更换	●
GlueFill 颗粒胶容器	GlueFill	GlueFill	继续使用	●
颗粒胶输料管	颗粒胶输料管	颗粒胶输料管	已更换	●
SX Diamond 长寿命喷枪	SX 1S/1N	SX 1S/1N	已更换	●
系统集成	硬接线	以太网	升级	●

乐佰得

乐佰得以可持续的创新胶粘剂喷涂系统优化工业热熔胶和冷胶的喷涂。自 1975 年以来，乐佰得不断开发和生产高品质控制器、喷枪、熔胶和定量系统，使喷涂工艺更环保、更安全、更容易。乐佰得集团总部位于瑞士穆里（Muri），在 80 多个国家与地区设有办事处。全球 670 多名敬业的员工为各行各业的客户提供个性化的快速服务。

www.robatech.com

记者联络

Kevin Ahlers, 营销总监
marketing-pl@robatech.ch

您也可以联系您所在地的乐佰得新闻联系人。